

BRL 0703
1 juni 2022

Beoordelingsrichtlijn

Voor het KOMO attest(-met-productcertificaat) voor
kunststof gevelelementen



Vastgesteld door CvD Kunststof Gevelelementen d.d. 08-04-2021

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie
d.d. 10-09-2021

**Trust
Quality
Progress**



KOMO. Kwaliteit zoals beloofd.

BRL 0703
Gepubliceerd d.d. 1-6-2022

BEOORDELINGSRICHTLIJN
VOOR HET KOMO-ATTEST(-MET-PRODUCTCERTIFICAAT)
VOOR KUNSTSTOF GEVELEMENTEN

Vastgesteld door CvD (Kunststof Gevelementen) d.d. **08-04-2021**

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie (KKTC)

d.d. 10-09-2021



Voorwoord SKG-IKOB en KIWA

Deze Beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen Kunststof Gevelementen van Kiwa en SKG-IKOB, waarin belanghebbende partijen op het gebied van deze BRL zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze Beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze Beoordelingsrichtlijn sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal worden gehanteerd door certificatie-instellingen, die hiervoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, in samenhang met hun vastgelegde procedures voor certificatie. In deze BRL is vastgelegd aan welke eisen een aanvrager of houder van een KOMO-attest-met-productcertificaat of KOMO Attest moet voldoen en de wijze waarop de certificatie-instelling dit beoordeelt. In haar vastgelegde certificatie procedures is de werkwijze vastgelegd zoals die door de certificatie-instelling wordt gehanteerd bij de uitvoering van:

- Het onderzoek voor de verlening en verlenging van een KOMO-attest-met-productcertificaat of KOMO Attest op basis van deze BRL
- De periodieke beoordelingen t.b.v. de instandhouding van een afgegeven KOMO-attest-met-productcertificaat of KOMO Attest op basis van deze BRL

In deze versie van de BRL zijn aanpassingen doorgevoerd als gevolg van de invoering van het Besluit bouwwerken leefomgeving (Bbl)

Uitgevers:

Kiwa Nederland B.V.
Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel: +31 (0)88 998 4400
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

SKG-IKOB Certificatie BV
Poppenbouwing 56
Postbus 202
4190 CE GELDERMALSEN

Tel: +31 (0)88 244 01 00
info@skgikob.nl
www.skgikob.nl

© 2022 Kiwa en SKG-IKOB

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van de Beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie (KKTC) als Beoordelingsrichtlijn berusten alle rechten bij Kiwa en SKG-IKOB . Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa en SKG-IKOB is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoudsopgave

1	Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen	5
1.1	Inleiding	5
1.2	Onderwerp en Toepassingsgebied	5
1.3	Geldigheid	5
1.4	Relatie met Wet- en regelgeving	5
1.5	Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen	5
1.6	Kwaliteitsverklaring	6
1.7	Merken en aanduidingen	6
2	Terminologie	8
2.1	Definities	8
2.2	Eisen en bepalingsmethode	8
3	Eisen aan te verwerken producten en/of materialen	9
3.1	Algemeen	9
3.2	Glas	9
3.3	Stalen versterkingsprofielen	10
3.4	PVC-U profielen	10
3.5	Hang- en sluitwerk	11
3.6	Ventilatieroosters	11
3.7	Verwerkingsvoorschriften	12
3.8	Lakken van kunststof gevelementen	13
3.9	Aanbrengen van folie op kunststof profielen door leverancier of cacheerbedrijf	13
3.10	Eisen te stellen aan het product in het kader van procesbeoordeling	13
3.11	Verwerking van kunststof gevelementen	14
4	Eisen te stellen aan prestaties in de toepassing	15
4.1	Algemeen	15
4.2	Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van veiligheid, Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.2	16
4.3	Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van gezondheid, Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.3	20
4.4	Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van duurzaamheid, Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.4	21
4.5	Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van toegankelijkheid, Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.6	22
4.6	Voorschriften inzake Bouwwerkinstallaties. Besluit bouwwerken leefomgeving, afdeling 4.7	23



5	Eisen te stellen aan het product	24
5.1	Algemeen	24
5.2	Eisen uit normatieve documenten en door het CvD opgestelde eisen.	24
5.3	Toepassings-/gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften	25
6	Eisen aan het kwaliteitssysteem	26
6.1	Eisen aan het kwaliteitssysteem in het kader van een attest	26
6.2	Eisen aan het kwaliteitssysteem in het kader van een attest-met-productcertificaat	26
6.3	Beheer van documenten en registraties	27
7	Externe conformiteitsbeoordeling	28
7.1	Algemeen	28
7.2	Toelatingsonderzoek voor het KOMO attest	28
7.3	Toelatingsonderzoek voor het KOMO Attest-met-productcertificaat	28
7.4	Verlening kwaliteitsverklaring	29
7.5	Aard en frequentie van periodieke beoordeling	29
7.6	Tekortkomingen	30
7.7	Opschorting attest-met-productcertificaat	30
7.8	Onderzoeksmatrix	31
8	Eisen aan de certificatie-instelling	32
8.1	Algemeen	32
8.2	Certificatiepersoneel	32
8.3	Rapport toelatingsonderzoek	33
8.4	Beslissing over certificaatverlening	33
8.5	Aard en frequentie van externe controles	33
8.6	Rapportage aan College van Deskundigen	34
8.7	Interpretatie van eisen	34
9	Lijst van vermelde documenten	35
9.1	Publiekrechtelijke regelgeving	35
9.2	Normen / normatieve documenten:	35
	Bijlage A: Model IKB-Schema	38

1 Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen

1.1 Inleiding

Op basis van de voorschriften in deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) wordt een KOMO-atteest-met-productcertificaat of KOMO Atteest afgegeven voor Kunststof Gevelementen. Met dit certificaat kan de certificaathouder aan zijn afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product, de kwaliteitsborging daaromtrent, alsmede op de prestaties van het product in zijn toepassing. Hierdoor mag ervan uitgegaan worden dat het product de kenmerken bezit zoals deze in voorliggende BRL zijn vastgelegd.

De in deze BRL vastgelegde eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, dan wel hiervoor een aanvraag hebben ingediend, en die daarvoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor de afgifte en instandhouding van een KOMO-atteest-met-productcertificaat of KOMO Atteest voor kunststof gevelementen.

Naast de eisen die in deze BRL zijn vastgelegd stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in hun interne certificatie-procedures..

1.2 Onderwerp en Toepassingsgebied

De kunststof gevelementen zijn bestemd om te worden toegepast als vulling van buitenwandopeningen.

Het onderwerp van attestering betreft de profielsystemen voor de productie van kunststof gevelementen. Het onderwerp van attestering-met-productcertificatie betreft de uit deze geattesteerde systemen geproduceerde kunststof gevelementen.

1.3 Geldigheid

Deze versie van de KOMO-beoordelingsrichtlijn vervangt de versie van d.d. 24-7-2020.

De KOMO-atteest-met-productcertificaten en KOMO Attesten die op basis van die versie van de KOMO-beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid vanaf de datum dat het Besluit Bouwwerken Leefomgeving van kracht wordt .

Op basis van de hiervoor vermelde vorige versie van de BRL mogen tot uiterlijk 3 maanden voordat de huidige KOMO-atteest-met-productcertificaten en KOMO Attesten moeten worden vervangen nieuwe KOMO-atteest-met-productcertificaten of KOMO Attesten worden afgegeven.

1.4 Relatie met Wet- en regelgeving

1.4.1 Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten die behoren tot het toepassingsgebied van deze beoordelingsrichtlijn is de geharmoniseerde Europese norm EN 14351-1 van toepassing. De uitspraken in de op basis van deze beoordelingsrichtlijn afgegeven kwaliteitsverklaringen mogen niet worden gebruikt ter vervanging van de CE-markering en/of de bijbehorende Prestatieverklaring.

1.4.2 Besluit bouwwerken leefomgeving

De aansluiting aan het Besluit bouwwerken leefomgeving (Bbl)voor de op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaring is in tabel 1 van deze BRL opgenomen.

1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen

Ten aanzien van de eisen die opgenomen zijn in deze beoordelingsrichtlijn kan de aanvrager, in het kader van externe controle, rapporten van conformiteit beoordelende instellingen overleggen om aan te tonen dat aan de eisen van deze BRL wordt voldaan.

Er zal moeten worden aangetoond dat de betreffende inspectie-, analyse-, test- en/of evaluatierapporten zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de betreffende accreditatienorm die van toepassing is, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;

- NEN-EN ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die managementsystemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatie-certificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overlegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een andere accreditatieinstelling die geaccepteerd is als lid van een multilaterale overeenkomst inzake de wederzijdse erkenning en acceptatie van accreditatie, die binnen EA, IAF en ILAC zijn opgesteld. Indien geen accreditatie-certificaat kan worden overlegd zal de certificatie-instelling zelf beoordelen of aan de accreditatiecriteria is voldaan.

1.6 Kwaliteitsverklaring

Op basis van deze beoordelingsrichtlijn worden de volgende kwaliteitsverklaringen afgegeven:

- KOMO® attest, voor prestaties van het product in zijn toepassing en in het bouwdeel in relatie tot Bbl. De uitspraken in dit attest zijn gebaseerd op hoofdstuk 3,4,5 en 6.1 van deze beoordelingsrichtlijn;
- KOMO® Attest-met-productcertificaat. De uitspraken in deze kwaliteitsverklaring zijn gebaseerd op de hoofdstukken 3, 4, 5, 6 van deze beoordelingsrichtlijn.

In het KOMO attest mogen geen verwijzingen naar het KOMO Attest-met-productcertificaat worden opgenomen. Op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl) staan de modelkwaliteitsverklaringen vermeld die voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing zijn. De af te geven kwaliteitsverklaringen moeten hiermee overeenkomen.

1.7 Merken en aanduidingen

1.7.1 KOMO attest

Producten die onder een Inbraakwerendheids attest geleverd worden dienen voorzien te zijn van een wit merkteken waarop de volgende informatie opgenomen is:

- Het nummer van het attest zonder versie aanduiding
- Naam van de attesthouder
- Logo van de attesthouder (facultatief)
- Klasse ten aanzien van de inbraakwerendheid

Voorbeeld witte zegel:



Een houder van een geldig KOMO-attest is gerechtigd om in zijn contractstukken betreffende de geattesteerde toepassing van het product het onderstaande KOMO-attest-logo te gebruiken. De uitvoering van het KOMO-attest-logo is als volgt:



Het gebruik van het KOMO-attest-logo gaat vergezeld van de vermelding van het nummer van het betreffende attest.

Daarnaast mag een QR-merk worden aangebracht dat verwijst naar de gegevens van het betreffende KOMO-attest op de website van KOMO.

Na afgifte van het KOMO-attest mag door de KOMO-attesthouder bovengenoemd KOMO- attest-logo ook worden gebruikt bij diens publieke uitingen, maar uitsluitend in relatie tot de geattesteerde toepassing van het product en in overeenstemming met het "Reglement voor het gebruik van de beeld- en woordmerken van de Stichting KOMO" zoals dat voor attesthouders wordt gepubliceerd op de KOMO-website.

1.7.2 KOMO attest met productcertificaat

Producten die onder een attest-met-productcertificaat geleverd worden dienen voorzien te zijn van een geel merkteken waarop de volgende informatie opgenomen is:

- Het KOMO-beeldmerk gevolgd door het certificaatnummer zonder versie aanduiding.
- Naam certificaathouder
- Klasse ten aanzien van inbraakwerendheid (i.v.t.)

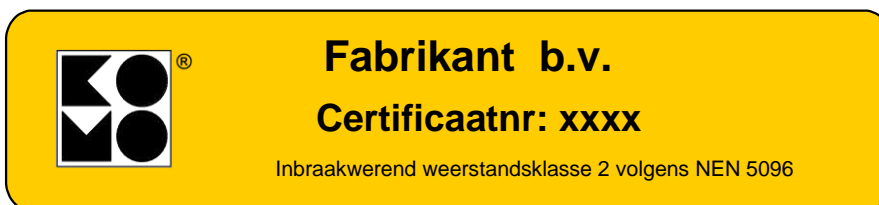
De uitvoering van het op gecertificeerde producten aan te brengen certificatiemerk is als volgt.

Merkteken niet inbraakwerende gevelementen:



Merkteken inbraakwerende gevelementen:

Een inbraakwerend gevelement volgens de NEN 5096 dient gemerkt te worden met de onderstaande gele KOMO-sticker.



Toelichting:

Het is toegestaan een gelijkwaardig merkteken toe te passen, waarmee men de weerstandsklasse conform NEN 5096 aangeeft. Dit merkteken dient door de certificatie instelling te zijn goedgekeurd.

Plaats van het merkteken:

Het merkteken dient geplaatst te worden in de sponning van het raam of deur, circa 15 cm onder of boven het laagste scharnier, dus de hangzijde.

Opmerking :

Het printen van de identificatie op de profielen als alternatief voor het plakken van stickers is toegestaan. De achtergrondkleur mag daarbij komen te vervallen.

Daarnaast mag een QR-merk worden aangebracht dat verwijst naar de gegevens van het betreffende KOMO-attest-met-productcertificaat op de website van KOMO .

Na afgifte van het KOMO attest-met-productcertificaat mag dit KOMO-beeldmerk door de certificaathouder ook worden gebruikt bij zijn publieke uitingen t.a.v. zijn gecertificeerde producten/geattesteerde toepassing, zoals aangegeven in het "Reglement voor het gebruik van de KOMO-merken" zoals dat wordt gepubliceerd op de KOMO-website.

Voor het gebruik van het KOMO-merk door hun afnemers zijn de "Regels voor het gebruik van de KOMO-merken door niet-certificaathouders" van toepassing.

1.7.3 Aanduiding levering onder keurmerk

Een leverancier die beschikt over een KOMO-certificaat op basis van deze BRL dient:

- op technische tekeningen op basis waarvan de kozijnen worden geproduceerd aan te geven of een element valt onder het KOMO-keurmerk
- in zijn offerte of opdrachtbevestiging te vermelden wanneer hij een gevelement levert dat niet overeenstemt met de eisen van deze BRL.

2 Terminologie

2.1 Definities

Zie voor een verklaring van de terminologie zoals die in deze BRL gebruikt wordt voor certificatie de begrippenlijst op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl)

In deze beoordelingsrichtlijn wordt verder verstaan onder:

- Gevelement : Fabrieksmatig met behulp van raamwerken vervaardigd zelfdragend bouwdeel, zoals kozijnen, raamstroken en/of puien etc., met vaste vullingen en/of beweegbare delen met toebehoren, bestemd voor toepassing als (gevelvulling in een) uitwendige scheidingsconstructie.
- IKB: Interne Kwaliteitsbewaking.
- IKB-schema: een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.
- Leverancier: de partij die ervoor verantwoordelijk is dat de prestatie van het product en de producteigenschappen bij voortdurende voldoet aan de in deze BRL gestelde eisen.
- Productiehandboek: een onderdeel van het kwaliteitssysteem waarin de technische aspecten ten aanzien van de productie van gevelelementen beschreven staan.
- Proefkastkeuring: beproeving van een gevelement op luchtdoorlatendheid, waterdichtheid, stijfheid en sterkte volgens de in deze BRL aangewezen beproevingsnormen teneinde een correcte assemblage te kunnen vaststellen.
- Systeemleverancier : de partij die de kozijn(profiel)systemen ontwerpt, ontwikkelt en op de markt brengt.

2.2 Eisen en bepalingmethode

In deze beoordelingsrichtlijn zijn eisen en bepalingmethoden vastgelegd. Daaronder wordt verstaan:

- Producteisen: in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van de producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten.
- Toelatingsonderzoek: het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- Controleonderzoek: het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurende aan de in de BRL gestelde eisen voldoen;
- Onderzoeksmatrix: in de onderzoeksmatrix is samengevat welk onderzoek zal worden uitgevoerd door de certificatie-instelling bij de toelating en bij controles, en met welke frequentie het controleonderzoek zal worden uitgevoerd.

3 Eisen aan te verwerken producten en/of materialen

3.1 Algemeen

Aan de grondstoffen, producten en/of materialen (incl. halfproducten) die bij de productie worden verwerkt/toegepast worden de volgende eisen gesteld.

De attesthouder draagt zorg voor een eenduidige beschrijving van alle relevante ontwerpgegevens waartoe behoren:

- samenstellende grondstoffen, materialen en producten

Elke voorgenomen wijziging in voornoemde parameters wordt gemeld aan de certificatie-instelling.

Deze beoordeelt of de wijziging de geattesteerde prestatie(s) kan beïnvloeden, waarmee herbeoordeling van de betreffende prestatie(s) is vereist.

3.2 Glas

prestatie-eis

Isolerend dubbelglas dient aantoonbaar te voldoen aan de eisen volgens NEN-EN 1279-5. Glas wat aantoonbaar voldoet aan de eisen van BRL 3105 wordt geacht aan deze eisen te voldoen.

prestatie-eis

Voor zover van toepassing overeenkomstig NEN 3569 dient veiligheidsbeglazing toegepast te worden. Voor het type veiligheidsbeglazing alsmede de klasse overeenkomstig NEN-EN 12600 gelden eisen overeenkomstig NEN 3569.

Opmerking:

De certificaathouder is niet gehouden veiligheidsbeglazing te leveren en te plaatsen indien een en ander in het offerte/opdracht stadium door de certificaathouder schriftelijk uitgesloten is.

prestatie-eis

(Enkel) glas dient te voldoen aan eisen overeenkomstig NEN-EN 572-9, bij toepassing van floatglas, c.q. NEN-EN 12600, bij toepassing van voorgespannen (gehard) glas, c.q. NEN 3569 bij toepassing van veiligheidsbeglazing.

prestatie-eis

Bij toepassing van thermisch voorgespannen glas in buitengevels dient het glas (> 5 m boven maaiveld) een warmte behandeling te ondergaan overeenkomstig NEN-EN 14179-2

prestatie-eis

De dikte van glas dient in verband met de toepassing door berekening overeenkomstig de eisen als gesteld in NEN 2608 te worden bepaald.

(alternatieve) bepalingmethode

Bepaling van de glasdikte(-n) kan met behulp van NPR 3599 worden vastgesteld, welke methode gelijkwaardig is met de methode als bepaald in NEN 2608.

prestatie-eis

De beglazingsrubbers dienen, bepaald overeenkomstig de norm, te voldoen aan eisen volgens NEN-ISO 3934

Opmerking

Voor niet-dragende beglazingsprofielen kunnen ook PVC-profielen worden toegepast. Deze moeten in principe aan dezelfde eisen voldoen als de kunstrubber profielen. Eisen volgens BRL 0702 zijn van gelijke toepassing.

Bij toepassing van droge beglazing kunnen geringe hoeveelheden water in de glassponning dringen. Dit dient effectief naar buiten te worden afgevoerd.

prestatie-eis

(Kit-) beglazing dient te voldoen aan de eisen die zijn gesteld in NEN-EN 12488. Uitvoering van de (kit-) beglazing volgens NPR 3577.

prestatie-eis

De sponninghoogte voor (kit-) beglazing dient overeen te komen met de eisen genoemd in NPR 3577 en bedraagt voor enkelglas ten minste 12 mm en voor isolerend dubbelglas ten minste 17 mm. Daarnaast dient de randverbinding van het isolerende glas zodanig tegen UV-licht beschermd te worden, dat e.e.a. geen negatieve invloed heeft op de duurzaamheid van de randverbinding.

prestatie-eis

De sponningbreedte bij kitbeglazing dient gelijk aan of meer te zijn dan de glasdikte vermeerderd met tweemaal een voegbreedte van 4 mm. Bij toepassing van een droge-beglazing dient de voegbreedte ten minste (tweemaal) 3mm te bedragen.

prestatie-eis

Steunblokkjes dienen bij voorkeur op 1/4 - en na overleg met de glasleverancier - ten minste op 1/10 van de raamlengte met een minimum van 100 mm uit de hoeken te worden geplaatst.

Opmerking

Steun- en/of stelblokkjes moeten zodanig worden geplaatst, dat daardoor de afvoer van water uit de constructie ongehinderd kan plaatsvinden.

prestatie-eis

Bij toepassing van isolerend dubbelglas dienen beide glasbladen door steunblokkjes met een breedtemaat ter breedte van de glasconstructie vermeerderd met ten minste 2 mm ter weerszijden te worden ondersteund, waarbij de last (geheel) dient te worden overgedragen op dat profieldeel dat constructief is.

prestatie-eis

Steunblokkjes dienen ten minste 50 mm lang te zijn voor ruiten tot 2 m²; 75 mm voor ruiten tot 3,25 m²; en 100 mm voor ruiten tot 5 m².

prestatie-eis

De breedte van stelblokkjes dient evenals de steunblokkjes ten minste gelijk te zijn aan de dikte van de glasconstructie, vermeerderd met 4 mm.

prestatie-eis

Stelblokkjes dienen plaatsvast en ten minste 100 mm uit de hoeken te worden geplaatst.

Opmerking:

De stelblokkjes dienen zodanig in de sponning te zijn gesitueerd dat bij normaal gebruik de ruit op zijn plaats blijft en niet in contact komt met de sponning.

Ook mogen stel- (en steun-) blokkjes in (zij-) stijlen niet zodanig loszitten dat verwacht moet worden dat zij zich na verloop van tijd niet meer op de juiste plaats bevinden.

prestatie-eis

Stelblokkjes dienen ten minste 50 mm lang te zijn en moeten plaatsvast worden toegepast.

3.3 Stalen versterkingsprofielen

Inwendige en uitwendige versterkingsprofielen van thermisch of sendzimir verzinkt staal, die aan de binnenkant zijn geplaatst, moeten zijn voorzien van een zinklaagdikte met een zinklaaggewicht van ten minste 100gr/m² conform NEN-EN 10346:2015 tabel 12 .(Z100)

Bij een zinklaaggewicht van 100gr/m² dient de gemiddelde waarde 7µm te zijn, waarbij de gemeten waarden binnen een range van 5 tot 12 µm moeten liggen .

Uitwendige versterkingsprofielen, die aan de buitenzijde aangebracht zijn, moeten voldoen aan NEN-EN-ISO 1461.

Bepalingsmethode:

Bij de periodieke controles bij de certificaathouder wordt steekproefsgewijs de zinklaagdikte op de aanwezige versterkingsprofielen gemeten met behulp van een daartoe geschikte laagdiktemeter.

3.4 PVC-U profielen

De in de kunststof gevelelementen verwerkte profielen dienen te voldoen aan de eisen zoals opgenomen in BRL 0702

3.5 Hang- en sluitwerk

- Scharnieren dienen (zoals vereist volgens EN 14351-1) te voldoen aan EN 1935.
- Overeenkomstig wettelijke bepalingen dient het sluitwerk van nooduitgangen en vlucht- of paniekdeuren voorzien te zijn van een CE-markering. Voor het sluitwerk van nooduitgangen is NEN-EN 179 van toepassing; voor vlucht- of paniekdeuren is NEN-EN 1125 van toepassing.

3.6 Ventilatioorosters

Prestatie-eis: Voor de eisen te stellen aan ventilatioorosters in geopende toestand gelden de eisen en bepalingsmethoden volgens BRL 5701.

Toelichting: Door middel van een KOMO attest voor ventilatioorosters, afgegeven op basis van BRL 5701, kan aangetoond zijn dat ventilatioorosters in verband met sterkte-eigenschappen, ventilatiecapaciteit en/of eigenschappen met betrekking tot geluiddemping prestaties leveren, zoals die in de toepassing geëist zijn.

Prestatie-eis: Voor de eisen te stellen aan ventilatioorosters in gesloten toestand gelden in beginsel in gelijke mate de eisen volgens deze beoordelingsrichtlijn.

Bepalingsmethode:

Met betrekking tot sterkte: door berekening met belastingen overeenkomstig NEN-EN 1990 en/of NEN-EN 1991-1-4 of door beproeving conform BRL 5701 met belastingen als bepaald volgens NEN-EN 1990 en/of NEN-EN 1991-1-4;

Met betrekking tot de waterdichtheid in gesloten toestand: door beproeving overeenkomstig NEN-EN 1027, met in acht name van grenswaarden als vermeld in tabel 3 van NEN 2778, welke beproevingsmethode een alternatief is voor de bepalingsmethode aangewezen in het Bbl.

Met betrekking tot luchtdoorlaat in gesloten toestand: door beproeving op luchtdoorlatendheid bepaald overeenkomstig NEN-EN 1026.

Prestatie-eis: Voor de eisen te stellen aan ventilatioorosters toegepast op het glas in draaiende delen (ramen) geldt dat mechanische eigenschappen van deze ramen met betrekking tot verticale belasting, torsie en bedieningskracht ten minste vallen in de klasse 1 vlg. NEN-EN 13115

Bepalingsmethode:

Met betrekking tot verticale belasting : door beproeving volgens NEN-EN 14608

Met betrekking tot torsie : door beproeving volgens NEN-EN 14609

Met betrekking tot bedieningskracht : door beproeving volgens NEN-EN 14608

De montage van deze roosters dient te worden uitgevoerd in overeenstemming met de beproefde constructie.

Vastlegging van een beproefde constructie in een attest:

In het algemeen attest dient op een eenduidige wijze te worden vastgelegd welk ventilatiooroster voldoet aan bovenstaande eisen. Daartoe dienen ten minste tekeningen van de onderdelen van het rooster te worden opgenomen waaruit blijkt hoe het rooster ingebouwd wordt in het profielsysteem.

Opmerking : *bovenstaande impliceert dat het toepassen van ventilatioorosters in draaiende delen, direct op het glas gemonteerd, niet is toegestaan onder het KOMO certificaat tenzij aan bovenstaande eisen is voldaan.*

3.7 Verwerkingsvoorschriften

3.7.1 Assemblage

De assemblage van een kunststof gevelement moet conform het attest uitgevoerd zijn. Tevens dienen daarbij de volgende aanwijzingen in acht genomen te worden.

3.7.2 Opslag van profielen

De opslag van de profielen dient zodanig te geschieden dat de profielen afdoende tegen schadelijke invloeden worden beschermd.

Toelichting :

Een fysieke overkapping is niet strikt noodzakelijk is, doch voorop staat dat ;

- *de profielen niet vervuild mogen worden;*
- *de profielen niet vervormd of beschadigd mogen worden;*
- *de profielen niet vochtig mogen worden;*
- *te hoge temperaturen vermeden moeten worden.*

Gelet op de beide laatste aspecten is ventilatie noodzakelijk in geval pakketten niet daadwerkelijk luchtdicht afgesloten zijn. Voorts moet ermee rekening worden gehouden dat als de werkvoorraad op is, men de buffervoorraad zal willen aanspreken. Het acclimatiseren van de te lassen profielen is dermate belangrijk dat hierin procedureel moet worden voorzien.

Er dienen geen temperatuurverschillen tussen werkvoorraad en werkruimte aanwezig te zijn waarbij condensatie kan optreden. Profielen dienen ten minste 48 uur in de werkruimte te acclimatiseren. Verpakte profielen dienen hiervoor van hun verpakking te worden ontdaan.

3.7.3 Lassen

De lasspiegel dient schoon en stofvrij te zijn. De temperatuur op de lasspiegel dient gelijkmatig verdeeld te zijn zodat de temperatuur op geen enkele plaats meer dan 2 °C van de gemiddelde temperatuur afwijkt. De temperatuur van de lasspiegel dient binnen ± 2 °C te kunnen worden geregeld.

De opwarm- en de lasdruk dienen op de lasmachine instelbaar te zijn.

De opwarm-, de las- en de koeltijd dienen op de lasmachine instelbaar te zijn.

Aanwezige voorverwarmde begrenzingsmessen dienen tijdens het lassen een temperatuur van ongeveer 45 tot 50 °C te hebben.

Tijdens het lassen dient tocht te worden vermeden en de ruimtetemperatuur constant te worden gehouden.

3.7.4 Verspanende bewerkingen

Zaagvlakken, gaten en sleuven dienen schoon, glad en vrij van bramen te zijn

3.7.5 Nabewerking

Begrensd lasrillen die tot een terug liggende groef worden weggestoken mogen niet dieper dan 0,5 mm zijn.

Bij een nabewerking door middel van polijsten mag na het polijsten de wanddikte van het profiel met niet meer dan 0,4 mm zijn afgenomen.

Het oppervlak dient na het bewerken nagenoeg dezelfde glans te hebben als het onbewerkte oppervlak.

3.7.6 Dichtings- en Beglazingsprofielen

Dichtingsprofielen mogen bij het aanbrengen niet in de lengterichting worden gerekt.

De profielontmoetingen in de hoeken en op naden moeten dicht zijn door overlappen, lijmen of vulkaniseren.

3.7.7 Hang en sluitwerk

De montage van hang- en sluitwerk moet conform verwerkingsvoorschriften van de hang- en sluitwerkleverancier zijn uitgevoerd.

3.7.8 *Transport / Opslag*

De gereede producten dienen zo te worden opgeslagen/getransporteerd dat geen beschadigingen en vervormingen kunnen optreden. De gevelementen dienen, bij voorkeur binnen, staand en onder de stijlen ondersteund te worden opgeslagen. Tussen de gevelementen dienen afstandhouders te worden geplaatst ter voorkoming van beschadiging door uitstekend hang- en sluitwerk.

3.8 **Lakken van kunststof gevelementen**

Indien door de leverancier op kunststof gevelementen een laksysteem wordt aangebracht dient de kwaliteit van het laksysteem te voldoen aan de eisen van voor gelakte profielen uit NEN 7034-2 en BRL 0702.

Tevens dient de leverancier te beschikken over een werkend kwaliteitssysteem met betrekking tot het lakproces dat voldoet aan de eisen uit hoofdstuk 6 van deze BRL .

Voor het toelatingsonderzoek van gelakte elementen dienen de beproevingen te worden uitgevoerd conform BRL 0702. Daarnaast dienen de jaarlijkse beproevingen conform BRL 0702 te worden uitgevoerd.

Bij lakkleuren met een temperatuurgradiënt < 59°C (+ 10%) (lichte kleuren) hoeft geen thermische beproeving (volgens BRL 0702) te worden uitgevoerd.

3.9 **Aanbrengen van folie op kunststof profielen door leverancier of cacheerbedrijf**

Indien door de certificaathouder op kunststof profielen t.b.v. de te produceren gevelementen zelf een kunststof folie wordt aangebracht dient de kwaliteit van de gecacheerde profielen, het productieproces en het systeem van Interne kwaliteitsbewaking (IKB) te voldoen aan de eisen uit BRL 0702.

Indien de certificaathouder op kunststof profielen t.b.v. de te produceren gevelementen een kunststof folie laat aanbrengen door een zgn. cacheerbedrijf dient de kwaliteit van het eindproduct, het productieproces en het systeem van Interne kwaliteitsbewaking (IKB) daarvan te voldoen aan de eisen uit BRL 0702.

Dit kan worden aangetoond middels een KOMO Productcertificaat op basis van BRL 0702.

3.10 **Eisen te stellen aan het product in het kader van procesbeoordeling**

3.10.1 ***Statische breuksterkte gelaste verbindingen***

Het lasproces dient beoordeeld te worden middels het bepalen van de hoeklassterkte conform NEN-EN 514.

Ten aanzien van de proefstukken gelden de navolgende eisen:

- de beproevingen worden uitgevoerd op hoeken, afgewerkt op de wijze zoals dit tijdens de reguliere assemblage plaatsvindt;
- de statische hoeklassterkte moet voldoen aan 80% van F_{min} bepaald volgens BRL 0702. In het KOMO Productcertificaat staat de F_{min} - waarde vermeld;
- de assembleur moet de, door de profiellieferancier opgegeven, lasvoorwaarden naleven.

Na uitvoering van de bepaling van de hoeklassterkte conform NEN-EN 514 wordt de lasnaad op de volgende aspecten beoordeeld:

- visuele beoordeling lasrups op insmelting en verontreiniging;
- visuele beoordeling breukbeeld voorzijde lasnaad;
- visuele beoordeling breukbeeld achterzijde lasnaad;
- de statische hoeklassterkte moet voldoen aan 80% van F_{min} zoals vermeld in het KOMO productcertificaat.
- de statische hoeklassterkte van gedeeltelijke gelaste hoekverbindingen moet voldoen aan 80% van de waarde van volledige gelaste hoekverbindingen

3.10.2 ***Weerstand tegen dynamische belastingen***

Voldaan moet worden aan de gestelde eisen in het aanvullingenblad van NEN 3664.

De navolgende aanvullende eis is gedefinieerd:

De beproeving wordt uitgevoerd op hoeken, afgewerkt op de wijze zoals dit tijdens de reguliere assemblage plaatsvindt.

Toelichting:

Deze beproevingsmethode is in eerste instantie niet bedoeld om als dagelijkse controlemethode tijdens de assemblage te worden uitgevoerd. Wel dient tijdens het toelatingsonderzoek en bij twijfelgevallen de weerstand tegen dynamische belastingen te worden bepaald.

3.10.3 Controle assemblageproces middels een proefkastkeuring

De leverancier dient in een frequentie conform tabel 3 zoals opgenomen in het BRL artikel 7.5 proefkastkeuringen uit te (laten) voeren op door de Certificatie-instelling aangewezen elementen. Dit ter verificatie van de in het attest(-met-productcertificaat) vermelde gebruikswaarde met betrekking tot de sterkte, stijfheid, luchtdoorlatendheid en waterdichtheid van de gevelementen.

De beproevingen dienen overeenkomstig onderstaande normen te worden uitgevoerd;

- NEN-EN 12211 voor wat betreft de sterkte en stijfheid.
De stijfheid wordt vastgesteld bij toetsingsdrukken volgens NEN-EN 1991-1-4, inclusief NEN-EN 1991-1-4/NB
- NEN-EN 1027 voor wat betreft de waterdichtheid.
De waterdichtheid wordt vastgesteld bij toetsingsdrukken volgens tabel 2 van NEN 2778
- NEN-EN 1026 voor wat betreft de luchtdoorlatendheid.

3.10.4 Thermische gradiënttest

Voor het toelatingsonderzoek van elementen met gedeeltelijk gelaste verbindingen dient een beproeving uitgevoerd te worden conform NEN-EN 13420 Ontwerp § 8, Tabel 2, Methode 3 door de systeemleverancier en/of leverancier.

Na de beproeving dient gecontroleerd te worden of de temperatuurveranderingen invloed hebben gehad op de gedeeltelijk gelaste verbindingen, waarbij dient te zijn voldaan aan de navolgende esthetische eisen:

- De naden van de hoekverbinding mogen niet groter of gelijk zijn aan 0,3 mm;
- Het verschil in vlakheid van gelijke profielontmoetingen mag niet meer dan of gelijk zijn aan 0,6 mm;
- Het niet gelaste deel van de hoek (flap) is opgesloten en afgewerkt conform de voorschriften van de systeemleverancier en/of leverancier.

3.11 Verwerking van kunststof gevelementen

Gemonteerde kunststof gevelementen moeten voldoen aan de in hoofdstuk 4 van deze beoordelingsrichtlijn gestelde prestatie-eisen, voor zover deze eisen relevant zijn in verband met de toepassing.

Indien kunststof gevelementen gemonteerd zijn overeenkomstig de eisen zoals beschreven in BRL 0709 voor de montage van kunststof gevelementen, de in het KOMO-(Attest-met-productcertificaat) opgenomen toepassingsvoorwaarden en door de leverancier meegeleverde verwerkingsvoorschriften wordt geacht dat aan deze prestatie-eisen is voldaan.

4 Eissen te stellen aan prestaties in de toepassing

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de aan het Besluit bouwwerken leefomgeving (Bbl) gerelateerde prestatie-eisen voor nieuwbouw opgenomen, waaraan kunststof gevelementen moeten voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

De Bbl-eisen voor “verbouw” zijn in dit hoofdstuk niet expliciet genoemd, maar kunnen in voorkomende gevallen wel van toepassing zijn voor kunststof gevelementen. Kunststof gevelementen die voldoen aan de eisen voor nieuwbouw kunnen zondermeer toegepast worden in verbouwprojecten.

In het attest worden met betrekking tot deze prestatie-eisen waarden voor productkenmerken gedeclareerd voor kunststof gevelementen die ontwerpers dienen te hanteren om te beoordelen of een gevelement geschikt is voor de beoogde toepassing.

Tabel 1: Besluit bouwwerken leefomgeving

Besluit bouwwerken leefomgeving					
Par.	Omschrijving	Artikel	Leden	Bepalingsmethode	Verdere verwijzing
TECHNISCHE BOUWVOORSCHRIFTEN UIT HET OOGPUNT VAN VEILIGHEID					
4.2.1	Constructieve veiligheid	4.12 4.13 4.14	2 1e, 2	NEN-EN 1990 1991(eigen gewicht) 1991-1-4 (wind) 1991-1-1 (opgelegde vervorming) of alt. bepalingsmethode	§4.2.1
4.2.3	Afscheiding aan een rand van een vloer, trap of hellingbaan	4.20 4.21 4.22		NEN-EN 1991 (eigen gewicht) of alt. bepalingsmethode	§4.2.2
4.2.7	Beperking van het ontwikkelen van brand en rook	4.43 4.44 4.46	5	NEN-EN 13501-1 NEN 6065 NEN-EN 13501-1 NEN 6066	§ 4.2.3
4.2.8 ^{f)}	Beperking van uitbreiding van brand	4.53	1-6	NEN 6069	§ 4.2.4
4.2.9 ^{f)}	Verdere beperking van uitbreiding van brand en beperking van verspreiding van rook	4.60 4.61 4.62		NEN 6069	§ 4.2.5
4.2.16	Inbraakwerendheid,	4.100		NEN 5096	§4.2.6
TECHNISCHE BOUWVOORSCHRIFTEN UIT HET OOGPUNT VAN GEZONDHEID					
4.3.1	Bescherming tegen geluid van buiten	4.102 4.103 4.104		NEN 5077	§4.3.1
4.3.5	Wering van vocht	4.118	1	NEN 2778 of alt. bepalingsmethode	§4.3.2
4.3.9	Bescherming tegen ratten en muizen	4.144	1	Meten	§4.3.3
TECHNISCHE BOUWVOORSCHRIFTEN UIT HET OOGPUNT VAN DUURZAAMHEID					
4.4.1	Energiezuinigheid	4.153 4.154 4.155		NTA 8800 NEN 2686	§4.4.1
TECHNISCHE BOUWVOORSCHRIFTEN UIT HET OOGPUNT VAN TOEGANKELIJKHEID					
4.6.1	Bereikbaarheid en toegankelijkheid, algemeen	4.180	1	Meting en/of beoordeling tekeningen	§ 4.5.1
VOORSCHRIFTEN INZAKE BOUWWERKINSTALLATIES					
3.7.10	Tegengaan van veel voorkomende criminaliteit	3.141	1	visueel	§4.6.1
4.7.10		4.239	1		

f) = Facultatief

Normen of Praktijkrichtlijnen die genoemd worden in het kader van eisen die ontleend zijn aan publiekrechtelijke regelgeving zijn bedoeld, zoals daarin aangewezen.

4.2 Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van veiligheid, Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.2

4.2.1 Constructieve veiligheid. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.2.1

Prestatie-eis

Een gevelement moet voldoende sterk zijn t.a.v. de daarop werkende fundamentele en buitengewone belastingen waardoor het gevelement voldoet aan de eisen van Bbl § 4.2.1.

Toelichting:

De prestatie-eisen aangewezen in tabel 4.11 van Bbl § 4.2.1 worden toegepast, om te bepalen of bij in rekening te brengen fundamentele belastingcombinaties de uiterste grenstoestand van het raamwerk van het gevelement, de beglazing en eventueel aangebrachte panelen niet wordt overschreden. Een gevelement dat tevens dienst doet als vloerafscheiding moet voldoen aan de eis met betrekking tot de stootbelasting (facultatief).

Grenswaarde

Een bouwconstructie bezwijkt gedurende de in NEN-EN 1990 bedoelde ontwerplevensduur niet bij de fundamentele belastingscombinaties als bedoeld in NEN-EN 1990.

Een bouwconstructie bezwijkt gedurende de in NEN-EN 1990 bedoelde ontwerplevensduur niet bij de buitengewone belastingscombinaties als bedoeld in NEN-EN 1990, als dit leidt tot het bezwijken van een andere bouwconstructie die niet in de directe nabijheid ligt van die bouwconstructie. Daarbij wordt uitgegaan van de buitengewone belastingen als bedoeld in NEN-EN 1991.

Bepalingsmethode

De sterkte van kunststof gevelementen (inclusief de bevestiging ervan) dient te worden bepaald volgens NEN-EN 1990. Voor de beglazing wordt verwezen naar NEN 2608.

De volgende belastingcombinaties kunnen relevant zijn:

1. Een gelijkmatig verdeelde belasting loodrecht op het vlak van het gevelement, gecombineerd met de belasting door het eigen gewicht van (de onderdelen van) het gevelement overeenkomstig NEN-EN 1991-1-4, inclusief NEN-EN 1991-1-4/NB (voor het vaststellen van de belasting ten gevolge van windbelasting) en NEN-EN 1991-1-1 (voor het vaststellen van de belasting ten gevolge van het eigen gewicht). Als minimum belasting voor sterkte geldt een gelijkmatig verdeelde belasting met een rekenwaarde groot 1 kN/m². Voor stijfheid geldt een minimum van 0,5 kN/m².
 2. Eigen gewicht als 1., echter gecombineerd met een punt- of lijnbelasting overeenkomstig NEN-EN 1991-1-1 .
 3. Eigen gewicht als 1., echter gecombineerd met een horizontale stootbelasting met kinetische energie groot: 0,5 kNm.
- *Alternatieve bepalingmethoden*
 - *De sterkte en stijfheid van een gevelement (inclusief de bevestiging ervan) bij een gelijkmatig verdeelde belasting kan bepaald worden door beproeving volgens NEN-EN 12211, met dien verstande dat de voor de toepassing berekende waarde voor de optredende stuwruk volgens NEN-EN 1991-1-4, inclusief NEN-EN 1991-1-4/NB, uitgangspunt is voor beproeving, welke beproevingsmethode een gelijkwaardig alternatief is voor de in tabel 4.11 van het Besluit bouwwerken leefomgeving aangestuurde bepalingmethode.*
 - *Facultatief: de sterkte van een doorvalbeveiliging of van een (glas)paneel, zoals dat (al dan niet in raamwerken opgenomen) in gevelementen wordt toegepast, kan in verband met de vereiste weerstand tegen stootbelasting bepaald worden met behulp van de beproevingsmethode volgens NEN-EN 13049 conform artikel 4.7 van NEN-EN 14351-1 die een gelijkwaardig alternatief is voor de in tabel 4.11 van het Besluit bouwwerken leefomgeving aangestuurde bepalingmethoden.*
 - *In afwijking van NEN-EN 13049 wordt de doorvalbeveiliging niet getest met een belasting van 400 Nm maar, overeenkomstig het Besluit bouwwerken leefomgeving met een belasting van 500 Nm.*

**Attest(-met-productcertificaat)**

Het Attest(-met-productcertificaat) vermeldt :

- onder welke voorwaarden kunststof gevelementen voldoen aan de sterkte-eisen.
- de methode van verankeren aan het bouwkundig kader
- voorwaarden aan het bouwkundig kader

4.2.2 Afscheiding aan een rand van een vloer, trap of hellingbaan. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.2.3**Prestatie-eis**

Een gevelement dat niet is gesitueerd t.p.v. het aansluitende terrein van het bouwwerk of niet binnenin het bouwwerk is gesitueerd moet zodanig zijn uitgevoerd dat tot de vereiste hoogte boven het vloerniveau een persoon vanaf de vloer niet door het element kan vallen.

Grenswaarde

Voor niet beweegbare delen van het gevelement dient deze beveiliging aanwezig te zijn tot 1,00 m boven het vloerpeil, echter voor vloeren die gesitueerd zijn op 13,00 m boven het aansluitende terrein of hoger dient dit 1,20 m te zijn. Voor al dan niet beweegbare ramen dient deze voorziening aanwezig te zijn tot 0,85 m boven vloerniveau. Daarbij dient de voorziening voldoende sterk te zijn.

Bepalingsmethode

Nagegaan wordt of de betreffende voorzieningen in de kunststof gevelementen aanwezig zijn en of deze voldoende sterk zijn. De sterkte dient te worden bepaald volgens § 4.2.1

Attest(-met-productcertificaat)

Het Attest(-met-productcertificaat) vermeldt :

- onder welke voorwaarden de kunststof gevelementen voldoen aan deze eisen.

4.2.3 Beperking van het ontwikkelen van brand en rook, Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.2.7**Prestatie-eis**

Het binnenoppervlak en het buitenoppervlak van een gevelement moeten voldoende weerstand hebben tegen het ontwikkelen van een brand en rook .

Grenswaarde

Voor kunststofgevelementen geldt volgens Bbl tabel 4.42 en artikel 4.44 lid 5 ten minste brandklasse D en volgens Artikel 4.43 rookklasse s2.

Toelichting

Voor kunststofgevelementen is een vrijstellingsmogelijkheid zoals bedoeld in Bbl artikel 4.46 van toepassing. Op ten hoogste 5% van de totale oppervlakte van de constructieonderdelen van elke afzonderlijke ruimte, waarvoor volgens de artikelen 4.43 en 4.44 een eis geldt is die eis niet van toepassing. Op ten hoogste 10% van de totale oppervlakte van de constructieonderdelen van elke afzonderlijke ruimte waardoor geen beschermde vluchtroute voert is de in artikel 4.43 bedoelde eis aan de rookklasse niet van toepassing.

Bepalingsmethode

De brandklasse en rookklasse dient bepaald te worden volgens NEN-EN 13501-1. Alleen voor zgn. "bestaande bouw"-situaties kunnen de brandklasse en rookdichtheid worden bepaald volgens respectievelijk NEN 6065 en NEN 6066.

Attest(-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt:

- de brandklasse en rookklasse (evt. rookdichtheid) van kunststofgevelementen
- evt. van toepassing zijnde eisen m.b.t. de aansluiting aan het bouwkundig kader
- voorwaarde tot het controleren van de vrijstellingsruimte volgens Bbl artikel 4.46.



4.2.4 Beperking van uitbreiding van brand, Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.2.8 (Facultatief)

Prestatie-eis

Een kunststof gevelement heeft een brandwerendheid die geschikt is voor toepassing in een scheidingsconstructie die voldoet aan de eisen m.b.t branddoorslag en brandoverslag aan Bbl § 4.2.8

Grenswaarde

De brandwerendheid van de kunststof gevelementen is niet lager dan EW 30 .

Bepalingsmethode

De brandwerendheid van de kunststof gevelementen dient te worden bepaald volgens NEN 6069.

Attest(-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt :

- de mate van brandwerendheid uitgedrukt in EI of EW klassering met opgave van de richting, van binnen naar buiten of andersom.
- evt. van toepassing zijnde eisen m.b.t. de aansluiting aan het bouwkundig kader

Toelichting

Er dient vermeld te worden of de brandwerendheid, bepaald volgens NEN 6069, 30 of 60 minuten bedraagt met opgave van de richting, van binnen naar buiten of andersom. Samen met een groot aantal parameters kunnen ontwerpers dan bepalen of volgens de berekeningsmethoden in NEN 6068 aan de voor de toepassing vereiste WBDBO kan worden voldaan

4.2.5 Verdere beperking van uitbreiding van brand en beperking van verspreiding van rook, Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.2.9 (Facultatief)

Prestatie-eis

Een kunststof gevelement heeft een brandwerendheid die geschikt is voor toepassing in een scheidingsconstructie die voldoet aan de eisen m.b.t branddoorslag en brandoverslag aan Bbl §4.2.9

Grenswaarde

De brandwerendheid van kunststof gevelementen toegepast in een scheidingsconstructie van een subbrandcompartiment naar een andere ruimte in het brandcompartiment is niet lager dan E20.

De brandwerendheid van kunststof gevelementen toegepast in een scheidingsconstructie van een beschermd subbrandcompartiment naar een andere ruimte in het brandcompartiment is niet lager dan EW 30

Bepalingsmethode

De brandwerendheid van de kunststof gevelementen dient te worden bepaald volgens NEN 6069. De weerstand tegen branddoorslag en brandoverslag dient te worden bepaald volgens NEN 6068.

Voor de bepaling van de weerstand tegen branddoorslag van een subbrandcompartiment naar een andere ruimte met betrekking tot de scheidende functie van een scheidingsconstructie wordt uitsluitend rekening gehouden met het beoordelingscriterium vlamdichtheid met betrekking op de afdichting.

Attest(-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt:

- de mate van brandwerendheid uitgedrukt in EI of EW klassering met opgave van de richting, van binnen naar buiten of andersom.
- evt. van toepassing zijnde eisen m.b.t. de aansluiting aan het bouwkundig kader

Toelichting

De brandwerendheid, bepaald volgens NEN 6069, dient vermeld te worden met opgave van de richting, van binnen naar buiten of andersom. Samen met een groot aantal parameters kunnen ontwerpers dan bepalen of volgens de berekeningsmethoden in NEN 6068 aan de voor de toepassing vereiste WBDBO kan worden voldaan.

4.2.6 Inbraakwerendheid, nieuwbouw. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.2.16 (Facultatief)

Prestatie-eis

Deuren, ramen, kozijnen en vergelijkbare constructieonderdelen van woningen moeten, wanneer zij bereikbaar zijn voor inbrekers, inbraakwerend zijn.

Grenswaarde

Deuren, ramen, kozijnen en daarmee gelijk te stellen constructieonderdelen in scheidingsconstructies van een niet gemeenschappelijke ruimte, van een gebouw met een woonfunctie, die volgens NEN 5087 bereikbaar zijn voor inbraak, hebben een volgens NEN 5096 bepaalde inbraakwerendheid die voldoet aan de in die norm aangegeven weerstandsklasse 2.

Bepalingsmethode

De weerstandsklasse dient te worden bepaald door middel van een beproeving volgens NEN 5096.

Toelichting bepalingsmethode :

Volgens NEN-EN 14351-1 moet de inbraakwerendheid worden bepaald door beproeving volgens NEN-EN 1628, NEN-EN 1629 en NEN-EN 1630. Het resultaat van de beproeving wordt uitgedrukt in een klasse volgens NEN-EN 1627.

In verband met het Besluit bouwwerken leefomgeving zal aanvullend getoetst moeten worden of volledig voldaan wordt aan eisen op gebieden zoals beglazing, hang- en sluitwerk, afsluitbaarheid en manipulatie volgens NEN 5096. Tevens wordt gecontroleerd of er na de beproeving volgens NEN-EN 1627 geen doorgangsoening is ontstaan groter dan 150 x 250 x 250 mm en of de gevelementen (indien relevant) voorzien zijn van:

- cilinders met klasse 3-ster conform NEN 5089 of
- cilinders met klasse 2-ster conform NEN 5089 in combinatie met beslag met een cilindertrek-beveiliging (15kN).

Op basis daarvan kan worden aangetoond dat aan de grenswaarde wordt voldaan.

Certificatieonderzoek

Gecontroleerd wordt of de prestaties van de gevelementen in de toepassing minimaal voldoen aan de grenswaarden i.v.m. het Besluit bouwwerken leefomgeving en of deze waarde is bepaald in overeenstemming met de eisen voor deze toepassingen.

Indien een apart attest inbraakwerendheid, volgens NEN 5096 bepaald, afgegeven in aanvulling op het attest-met-productcertificaat voor kunststof gevelementen, kan worden overlegd, dan geldt dit als afdoende bewijs dat aan bovengenoemde eis is voldaan.

Opmerking:

1. De weerstandsklasse voor inbraakwerendheid met de daarbij behorende technische specificatie van gevelementen kunnen nader worden aangegeven in een "inbraakwerendheid attest". Hierin kan tevens facultatief verklaard worden of gevelementen, aanvullend op het voldoen aan de betreffende klasse van NEN 5096, voldoen aan de bijbehorende klasse van EN 1627.
2. Glas geïdentificeerd met de klassering P4A, bepaald volgens de SKG-IKOB KE 3103 of gelijkwaardig, voldoet voor de toepassing in gevelementen die dienen te voldoen aan inbraakwerendheidsklasse 2 van NEN 5096.
3. In inbraak werende gevelementen met beweegbare delen overeenkomstig klasse 2 mag als alternatief isolerend dubbel glas worden toegepast mits het beweegbare deel aan de binnenzijde d.m.v. een sleutel afsluitbaar is.
4. Gevelementen zijn geschikt om toe te passen in gebouwen die moeten voldoen aan het Politiekeurmerk Veilig Wonen PKVW®, mits voldaan wordt aan de aanvullende eisen (zoals de toepassing van spionnetjes, etc.) die gesteld worden in het vigerende "Handboek PKVW Nieuwbouw".
5. Hang- en sluitwerk in inbraak werende gevelementen mag onder voorwaarden worden uitgewisseld met hang- en sluitwerk van een ander type en/of fabricaat mits het functioneel als gelijkwaardig te beschouwen is en indien de sterrenaanduiding overeenkomstig BRL 3104 (1, 2 of 3 "sterren") ten minste hetzelfde is.

Attest(-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt :

- Weerstandsklasse
- Methode van identificatie
- Toepassingsvoorwaarden voor inbraakwerende elementen

- Verwijzing naar specifieke KOMO attest voor inbraakwerende gevelementen

4.3 Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van gezondheid, Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.3

4.3.1 Bescherming tegen geluid van buiten. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.3.1

Prestatie-eis

Kunststof gevelementen toegepast in een uitwendige scheidingsconstructie van een verblijfsgebied bieden voldoende bescherming tegen geluid van buiten om te voldoen aan de eisen in Bbl § 4.3.1

Grenswaarde

Een uitwendige scheidingsconstructie van een verblijfsgebied heeft een volgens NEN 5077 bepaalde karakteristieke geluidwering met een minimum van 20 dB.

Toelichting :

De grenswaarde voor bescherming tegen geluid van buiten, uitgedrukt als karakteristieke geluidwering, wordt, indien van toepassing, bepaald door de geluidsbelasting als gevolg van industriewaaier, weglawaai, spoorweglawaai en luchtvaartlawaai enerzijds en de grenswaarde voor de geluidsbelasting in het verblijfsgebied anderzijds. De waarde van de geluidsbelasting van buiten is afhankelijk van de in het bestemmingsplan vastgelegde waarden voor de geluidszone waarin het desbetreffende gebouw zich bevindt, dan wel van plaatselijke omstandigheden. De grenswaarde in een verblijfsgebied c.q. de verblijfsruimte is afhankelijk van de gebruiksfunctie en eventueel van de mate waarin de gebruiksfunctie bestemd is om in het etmaal te worden gebruikt. Voor de gebruiksfuncties waarvoor een prestatie-eis is gegeven, geldt dat de karakteristieke geluidwering tussen de buitenlucht en een verblijfsgebied tenminste 20 dB(A) dient te zijn. Hieruit volgt dat ook in de situaties dat de geluidsbelasting van buiten en de binnen toegestane geluidsbelasting bekend zijn, alleen nog de grenswaarde kan worden vastgesteld waaraan de totale omhullende constructie moet voldoen. Een grenswaarde voor kunststof gevelementen kan niet worden vastgesteld.

Bepalingsmethode

De karakteristieke geluidwering wordt bepaald overeenkomstig NEN 5077 of NEN-EN-ISO 140-3 conform artikel 4.11 van NEN-EN14351-1.

Toelichting:

In NEN 5077 paragraaf 5.3.5 is aangegeven hoe de karakteristieke geluidwering van de buitengevel ($G_{A,k}$) kan worden berekend, indien de geluidwering van de buitengevel (G_A) bekend is. De EN 12354-3 geeft berekeningsmethoden voor het berekenen van de geluidwering van de buitengevel (G_A) indien de geluidisolatie van de onderdelen van de buitengevel voor standaard buitengeluid (R_A) bekend is.

Attest (-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt

- de geluidsisolatiewaarde voor het standaard buitengeluid (R_A).
- van toepassing zijnde eisen m.b.t. de aansluiting aan het bouwkundig kader

4.3.2 Wering van vocht. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.3.5

Prestatie-eis

Kunststof gevelementen toegepast in een uitwendige scheidingsconstructie biedt een zodanige bescherming tegen vocht dat de vorming van allergenen in verblijfsgebieden, toiletruimten en badruimten voldoende wordt beperkt en daarmee kan worden voldaan aan de eisen uit Bbl § 4.3.5. Voor kunststof gevelementen is artikel 4.118, lid 1 van toepassing.

Grenswaarde

Het gevelement dient waterdicht te zijn.

Bepalingsmethode

De waterdichtheid van de scheidingsconstructie dient te worden bepaald volgens NEN 2778.

**Toelichting**

Voor het bepalen van de waterdichtheid van gevelvullingen kan gebruik worden gemaakt van de beproevingsmethode volgens NEN-EN 1027 conform artikel 4.5 van NEN-EN-14351-1, met dien verstande, dat de voor de betreffende toepassing vereiste toetsingsdruk als vermeld in tabel 2 in NEN 2778, uitgangspunt is voor beproeving en klassering.

Deze methode is een alternatief voor de bepalingsmethode volgens het Bbl.

Attest (-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt:

- de waarde van de maximale toetsingsdruk voor waterdichtheid overeenkomstig NEN 2778. Deze waarde mag worden gehanteerd als uiterste waarde voor indicatie van de prestaties van de gevelelementen.
- van toepassing zijnde eisen m.b.t. de aansluiting aan het bouwkundig kader

4.3.3 Bescherming tegen ratten en muizen. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.3.9**Prestatie-eis**

Kunststof gevelelementen toegepast in een uitwendige scheidingsconstructie zijn zodanig uitgevoerd dat het binnendringen van ratten en muizen wordt voorkomen.

Grenswaarde

Een gevelelement mag geen openingen hebben die breder zijn dan 0,01 m.

Bepalingsmethode

Door meting wordt gecontroleerd of de kunststof gevelelementen geen openingen hebben breder dan 0,01m.

Attest (-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt:

- dat kunststof gevelelementen geen openingen hebben breder dan 0,01 m.
- van toepassing zijnde eisen m.b.t. de aansluiting aan het bouwkundig kader

4.4 Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van duurzaamheid. Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.4**4.4.1 Energiezuinigheid, nieuwbouw. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.4.1****Prestatie-eis**

Kunststof ramen, deuren en kozijnen toegepast in een uitwendige scheidingsconstructie hebben dusdanige eigenschappen m.b.t. warmtedoorgangscoefficient en luchtvolumestroom dat aan de eisen uit Bbl §4.4.1 kan worden voldaan .

Voor kunststof gevelelementen zijn artikel 4.153 lid 1 en 3, 4.154 en 4.155 van toepassing.

Grenswaarde

Ramen, deuren, kozijnen hebben een warmtedoorgangscoefficiënt van ten hoogste 2,2 W/m²•K.

De gemiddelde warmtedoorgangscoefficiënt van de ramen, deuren en kozijnen in een verticale uitwendige scheidingsconstructie is, bepaald volgens artikel 4.153 lid 3 gegeven bepalingsmethode, ten hoogste 1,65 W/m²•K.

De luchtvolumestroom van uitwendige scheidingsconstructies dient, bepaald overeenkomstig NEN 2686, niet groter te zijn dan 0,2 m³/s.

Bepalingsmethode

De warmtedoorgangscoefficiënt van de kunststof gevelelementen dient te worden bepaald volgens NTA 8800.

Alternatieve bepalingsmethode

De controle kan ook plaatsvinden volgens NEN-EN-ISO 10077-1 conform artikel 4.12 van NEN-EN 14351-1.

De luchtvolumestroom van uitwendige scheidingsconstructies dient te worden bepaald overeenkomstig NEN 2686.

Alternatieve bepalingmethoden:

- *De bepaling van de luchtdoorlatendheid van uitwendige scheidingsconstructies kan ook uitgevoerd op basis van een beproeving volgens NEN-EN 1026 conform artikel 4.14 van NEN-EN-14351-1, en dient te voldoen aan artikel 4.154 van het Bbl.*
- *De luchtvolumestroom van het totaal van de uitwendige scheidingsconstructies, mag bepaald worden door de luchtvolumestroom van delen van de uitwendige scheidingsconstructie afzonderlijk te bepalen. Het totaal is gelijk aan de som der delen.*

Prestatie-eisen vastgesteld door het CvD KGE:

1. *De bijdrage die gevelelementen (inclusief hun aansluiting aan het bouwkundig kader) aan de luchtvolumestroom leveren mag, bepaald overeenkomstig NEN-EN 1026 bij de voor het desbetreffende toepassingsgebied geldende toetsingsdruk voor luchtdoorlatendheid, ten hoogste 0,5 m³/h per m¹ naad en/of 9,0 m³/h per m¹ sluitnaad bedragen.*
2. *Het totaal van luchtlekkage door (sluit-)naden en kieren zoals dat door gevels als bijdrage aan de luchtvolumestroom geleverd wordt, mag, bepaald overeenkomstig NEN-EN 1026 bij de voor het desbetreffende toepassingsgebied geldende toetsingsdruk voor luchtdoorlatendheid voor gevels met uitsluitend vaste delen, in absolute zin niet groter zijn dan 1,8 m³/h per m², gerelateerd aan het totaal van het oppervlak van de gevel zoals die gevel aan de beschouwde verblijfsruimte grenst.*
3. *Het totaal van luchtlekkage door (sluit-)naden en kieren zoals dat door gevels als bijdrage aan de luchtvolumestroom geleverd wordt, mag, bepaald overeenkomstig NEN-EN 1026 bij de voor het desbetreffende toepassingsgebied geldende toetsingsdruk voor luchtdoorlatendheid voor gevels met beweegbare delen, in absolute zin niet groter zijn dan 6,5 m³/h per m², gerelateerd aan het totaal van het oppervlak van de gevel zoals die gevel aan de beschouwde verblijfsruimte grenst.*

Toelichting

Specifiek voor (gevelvullende) gevelelementen met beweegbare en/of (uitsluitend) vaste delen kan overeenkomstig genoemde bepalingmethode een waarde voor luchtlekkage per m² in absolute zin worden vastgesteld.

4. *Per lengte-eenheid van maximaal 100 mm over de omtrek van een sluitnaad mag nergens een grotere plaatselijke bijdrage aan de luchtvolumestroom worden geleverd dan ten hoogste 1,8 m³/h, teneinde (plaatselijke) tochtverschijnselen te voorkomen.*

Attest (-met-productcertificaat)

In het attest(-met-productcertificaat) wordt de waarde van de warmtedoorgangs-coëfficiënt vermeld.

In het attest(-met-productcertificaat) dient behalve de optredende waarde voor bijdrage aan de luchtvolumestroom bij extreme omstandigheden, tevens de (door berekening of beproeving vastgestelde) waarde voor luchtlekkage per m¹ sluitnaad specifiek voor toepassingsvoorbeelden c.q. een "laagst gemiddelde waarde" als (representatieve) universele waarde te worden vermeld, bij een luchtdrukverschil van 10 Pascal.

4.5 Technische bouwvoorschriften uit het oogpunt van toegankelijkheid. Besluit bouwwerken leefomgeving afdeling 4.6

4.5.1 Bereikbaarheid algemeen. Besluit bouwwerken leefomgeving § 4.6.1

Prestatie-eis

Kunststof gevelelementen toegepast in een te bouwen bouwwerk hebben een vrije doorgang die voldoet aan de eisen uit Bbl § 4.6.1.

Voor kunststof gevelelementen is artikel 4.180, lid 1 van toepassing.

Grenswaarde

Een doorgang heeft een vrije breedte van ten minste 0,85 m en ten minste een vrije hoogte van 2,30 m of -bij woonwagens of logiesfuncties anders dan logiesgebouwen- 2,10 m.



Bepalingsmethode

Door meting en/of beoordeling van productietekeningen wordt bepaald of aan deze eisen wordt voldaan.

Attest (-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt :

- dat de gevelelementen kunnen voldoen aan de prestatie-eisen die worden aangewezen in Bbl . tabel 4.179

4.6 Voorschriften inzake Bouwwerkinstallaties. Besluit bouwwerken leefomgeving, afdeling 4.7

4.6.1 Tegengaan van veel voorkomende criminaliteit. Besluit bouwwerken leefomgeving § 3.7.10 en § 4.7.10

Prestatie-eis

Een woongebouw heeft zodanige voorzieningen dat veel voorkomende criminaliteit wordt voorkomen. Voor kunststof gevelelementen is artikel 3.141 lid 1 en 4.239 lid 1 van toepassing.

Grenswaarde

Een (afsluitbare) toegang van een te bouwen of een bestaand woongebouw heeft een zelfsluitende deur die van buitenaf niet zonder sleutel kan worden geopend.

Bepalingsmethode

Visuele beoordeling.

Attest(-met-productcertificaat)

Het attest(-met-productcertificaat) vermeldt :

- Onder welke voorwaarden voldaan wordt aan de prestatie-eisen.

5 Eisen te stellen aan het product

5.1 Algemeen

T.a.v. de in dit hoofdstuk opgenomen eisen t.a.v. de essentiële kenmerken vindt geen toelatingsonderzoek plaats en wordt geen verklaring opgenomen in de kwaliteitsverklaring.

5.2 Eisen uit normatieve documenten en door het CvD opgestelde eisen.

De met behulp van onderstaande bepalingsmethoden vastgestelde producteigenschappen zullen deel uitmaken van de technische specificatie van het product, die wordt opgenomen in het attest-met-productcertificaat.

5.2.1 *Eis ten aanzien van mechanische verbindingen*

Wanneer in een gevelement mechanische verbindingen worden toegepast geldt het navolgende:

- Tot een regel- en stijllengte van 1200 mm moet de mechanische verbinding conform de Richtlijn des Instituts für Fenstertechnik e.V. FE-06 getest worden;
- Bij een regel- en stijllengte > 1200 mm moet de mechanische verbinding conform de "Richtlijn mechanische verbindingen" vastgesteld door het CvD d.d. 9-10-2008, getest worden;

Toelichting:

Verbindingssystemen voor vlakke-, respectievelijk verdiepte profielsystemen of combinaties van beiden, dienen apart beoordeeld te worden. Indien een verdiept systeem is getest geldt deze test ook voor het vlakke systeem. Het omgekeerde geldt niet.

Na uitvoering van bovenstaande beproeving van de mechanische verbindingen dient voldaan te zijn aan de navolgende esthetische eisen:

Esthetische eisen:

- Naden tussen mechanisch verbonden profiel ontmoetingen mogen niet groter zijn dan 0,3 mm;
- Het verschil in vlakheid van gelijke profielontmoetingen mag niet meer zijn dan 0,6 mm.

Daarnaast dienen bij toepassing van mechanische verbindingen de navolgende eisen in acht genomen te worden:

Eisen aan de verwerking:

- De vier buitenhoeken van een kader van een kunststof gevelement dienen gelast te zijn;
- Gevelementen waarin mechanische verbindingen zijn toegepast dienen met aluminium of thermisch verzinkte staalprofielen versterkt te zijn;
- De mechanische verbinding dient als "starre verbinding" te worden uitgevoerd waarbij de krachtoverbrenging ter plaatse van de verbinding wordt overgedragen op het versterkingsprofiel;
- Bij het monteren van gevelementen met een mechanische verbinding door middel van schroeven dient extra aandacht besteed te worden aan de juiste schroefafstand vanuit de stijl of regel en aan het uitvullen van het kozijn ter plaatse van de schroefverbinding.

Vastlegging van een beproefd systeem van mechanische verbindingen in een attest:

In het attest dient op een eenduidige wijze te worden vastgelegd welk verbindingssysteem voldoet aan de eisen van BRL 0703. Daartoe dienen ten minste tekeningen van de onderdelen van de mechanische verbindingen te worden opgenomen en een doorsnede waaruit blijkt hoe de verbinding gecombineerd wordt met het profielsysteem.

5.2.2 *Esthetische eisen*

5.2.2.1 *Maatafwijkingen gevelement*

De maatafwijkingen mogen op elke lengte en breedte van een kozijn, raam of deur niet groter zijn dan $\pm 1,5$ mm tussen twee verbindingen vermeerderd met $\pm 0,5$ mm per meter profiel of een deel daarvan, met een maximum van ± 5 mm.

De diagonalen van zowel ieder afzonderlijk vak als van het gehele buitenwerkse kader van een gevelement mogen onderling ten hoogste 3,0 mm in maat verschillen.



5.2.2.2 *Glaslatten*

Na montage van de glaslatten mag de ruimte tussen de twee verstek aangrenzende glaslatten maximaal 0,5 mm en bij twee stomp aangrenzende glaslatten 0,5 mm bedragen.

5.2.2.3 *Visuele gebreken van kunststofprofielen*

Het element dient vrij te zijn van gebreken en/of beschadigingen.

Toelichting

De kunststof profielen en de ruiten dienen vrij te zijn van visueel waarneembare beschadigingen, met in acht name van onderstaande;

Voor binnen geldt een beoordelingsafstand van 3 meter. Voor buiten geldt: beoordeling vanaf maaiveld binnen een ooghoek van 45° (horizontaal/verticaal) en op een afstand van ten minste 5 meter voor het oppervlak van de gevel. De kunststof profielen mogen geen scheuren vertonen, waarbij met name op de hoeklassen gelet dient te worden.

5.2.2.4 *Kleurechtheid*

De kleurechtheid van een kozijn voorzien van een gekleurde toplaag uit folie, lak of Polymethylmethacrylaat (PMMA) wordt bepaald overeenkomstig de eisen uit de BRL 0702 "Profielen van ongeplasteerd PVC voor het construeren van gevelelementen, kozijnen, ramen en deuren "

Opmerking:

Voor kwaliteitscontroledoelinden mag de toelaatbare kleurverandering opgegeven door de systeemleverancier niet overschreden worden.

5.2.2.5 *Doorbuiging van regels en dorpels*

Regels en dorpels mogen bij belasting door het eigen gewicht (van de onderdelen) van het gevelelement geen grotere verticale doorbuiging vertonen dan 2 mm.

5.2.2.6 *Verdraaiing van stijlen en regels*

Stijlen en regels mogen bij belasting door het eigen gewicht van (de onderdelen van) het gevelelement geen grotere inwendige verdraaiing in lengterichting in het profiel ten opzichte van het vlak van de gevelvulling vertonen dan 1 mm per m¹, tot een maximum van 2 mm.

5.2.2.7 *Naden*

Naden tussen mechanisch verbonden profiel ontmoetingen en tussen profielen bij gedeeltelijke gelaste hoekverbindingen mogen niet groter zijn dan 0,3 mm;

5.2.2.8 *Vlakheid*

Het verschil in vlakheid van gelijke profielontmoetingen mag niet meer zijn dan 0,6 mm.

5.3 Toepassings-/gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften

Indien en voor zover de productkenmerken mede worden bepaald door, dan wel kunnen worden beïnvloed door de wijze waarop het product wordt verwerkt, toegepast of gebruikt, dient certificaathouder toepassings-/gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften op te stellen die, indien correct toegepast, leiden tot het behoud van productkenmerken tijdens toepassing/gebruik.

6 Eisen aan het kwaliteitssysteem

6.1 Eisen aan het kwaliteitssysteem in het kader van een attest

De houder van een attest moet beschikken over een functionerende klachtenprocedure en tevens een klachtenregistratie bijhouden, waarin hij alle klachten registreert die betrekking hebben op producten waarop het attest van toepassing is. In het klachtenboek dient per klacht te worden aangegeven op welke wijze de analyse van de klacht heeft plaats gevonden en op welke wijze de klacht werd afgehandeld.

6.2 Eisen aan het kwaliteitssysteem in het kader van een attest-met-productcertificaat

6.2.1 *Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan*

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem.

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.
- Opslag en transport van grondstoffen, half- en eindproducten,
- De specificaties, verwerkingsmethoden en omstandigheden van de toegepaste laksystemen.

Het IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

Het kwaliteitssysteem dient de leverancier in staat te stellen dat, m.b.v. de gegevens die aanwezig zijn in het IKB, bij klachten, aangetoond kan worden dat de vereiste kwaliteit is geleverd.

Bij externe controle dienen de specificaties, verwerkingsmethoden en omstandigheden vergeleken te worden met de vastlegging in het systeem van Interne Kwaliteitsbewaking.

Voor afgifte van het certificaat dient dit schema ten minste 2 maanden te functioneren.

6.2.2 *Procedures en werkinstructies*

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
- acclimatisering van de te lassen kunststof profielen
- de behandeling van producten met afwijkingen;
- corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

6.2.3 *Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur*

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur dient voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier dient de resultaten van de kalibraties te registreren.

6.2.4 Beproevingapparatuur

De leverancier dient te beschikken over ten minste de volgende apparatuur ten behoeve van een goede interne kwaliteitsbewaking:

- een gekalibreerde drukbank overeenkomstig NEN-EN 514;
- een gekalibreerde temperatuurmeter die geschikt is voor temperaturen tot ten minste 260°C met een totale nauwkeurigheid van $\pm 2^\circ\text{C}$.

Verder wordt een laagdiktemeter voor de ingangscntrole op de stalen versterkingsprofielen en een Shore (A) hardheidsmeter voor de rubberprofielen aanbevolen.

Indien men hier niet zelf over beschikt, dienen per levering de meetresultaten door de toeleverancier te worden meegeleverd.

De leverancier dient daarbij toe te zien op juiste uitvoering bij de toeleverancier.

6.2.5 Overige eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem

Naast bovengenoemde eisen dient de leverancier als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem te beschikken over een productiehandboek waarin tenminste de volgende zaken zijn vastgelegd:

- Tot het raamsysteem behorende hoofdprofielen, hulpprofielen, slijtdorpels, etc. met de daarbij behorende omschrijving van de toepassing en kwaliteiten.
- Type beglazingssysteem (binnenbeglazing, buitenbeglazing, droge-natte beglazing).
- Maximale afmetingen van de samen te stellen elementen en de daarin toe te passen onderdelen.
- Koppelingsmogelijkheden tussen de onderdelen.
- Beglazingprofielen (beglazingprofielen, materiaal en hardheid, beglazingstabel waaruit de combinatie glaslijst en beglazingprofiel afhankelijk van de toe te passen glas- of paneeldikte kan worden afgeleid).
- Plaatsingsvoorschrift voor steun- en stelblokjes en kwaliteit van de toe te passen materialen.
- Systeem van ontwatering en beluchting van de glas- en/of raamspanning.
- In het systeem toepasbare stalen versterkingsprofielen en de bevestigingswijze daarvan, inclusief eventuele nabewerkingen.
- Voorschriften met betrekking tot de verstijving van kozijnen en beweegbare delen.
- Dichtingssystemen voor naad- en kierdichtingen (binnen/buitendichting en/of midden/bin-nendichting) en de kwaliteit en vorm van de toegepaste materialen.
- Verbindingen van de profielen onderling.
- Toepassingsvoorwaarden voor het type en/of soort hang- en sluitwerk.
- Toepassingsvoorwaarden en aansluitdetails van ventilatieroosters en suskasten.
- Voorschriften met betrekking tot plaats en aantal van sluitpunten een en ander afhankelijk van de klasse en afmetingen.
- Verwerkingsvoorschriften van het lakken van gevelementen (temperatuur, luchtvochtigheid, etc.);
- Overzicht van lakkleuren met de bijbehorende temperatuurgradiënt.

Wijzigingen worden slechts onder kwaliteitsverklaring toegelaten na goedkeuring en autorisatie door de Certificatie-Instelling.

6.3 Beheer van documenten en registraties

De certificaathouder draagt er zorg voor dat:

- De actuele versies van de kwaliteitsdocumenten beschikbaar zijn voor alle medewerkers die deze nodig hebben en op de plaatsen waar deze worden gebruikt,
- De opgestelde procedures en instructies, bedoeld in §6.2.2 regelmatig worden beoordeeld en waar nodig geactualiseerd en bij voortdurend effectief zijn geïmplementeerd,
- Nieuwe en gewijzigde kwaliteitsdocumenten worden geautoriseerd en vrijgegeven voor gebruik door een aangewezen verantwoordelijke,
- De gerealiseerde registraties die relevant zijn voor de aantoonbaarheid van het conform deze beoordelingsrichtlijn beheerst verloop van het productieproces, correct geïdentificeerd, leesbaar en traceerbaar zijn.

De in deze beoordelingsrichtlijn bedoelde documenten en registraties worden voor de duur van ten minste 10 jaar bewaard en langer indien een wettelijk voorschrift daartoe verplicht.

7 Externe conformiteitsbeoordeling

7.1 Algemeen

Ten behoeve van het verlenen van het KOMO attest of KOMO attest-met-productcertificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit. Na afgifte van het KOMO attest of KOMO attest-met-productcertificaat voert de certificatie-instelling periodieke beoordelingen uit.

7.2 Toelatingsonderzoek voor het KOMO attest

7.2.1 Algemeen

Ten behoeve van het verkrijgen van een KOMO attest voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- A. Nagaan of de gedeclareerde waarden van de essentiële kenmerken (zoals vermeld in de door de aanvrager versterkte prestatieverklaring) voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in hoofdstuk 4 van deze beoordelingsrichtlijn.
- B. De certificatie instelling beoordeelt in hoeverre de overige (Bbl gerelateerde) productkenmerken voldoen aan de eisen zoals zijn vastgelegd in hoofdstuk 3 en hoofdstuk 4 en 5 van deze beoordelingsrichtlijn.
- C. Bepaling van de prestaties in de toepassing.
- D. De beoordeling van de verwerkingsvoorschriften
- E. De bepaling van de toepassingsvoorwaarden (voor zover van toepassing)

7.2.2 Beoordeling van het kwaliteitssysteem voor het KOMO attest

Ten behoeve van het verkrijgen van het KOMO attest toetst de certificatie instelling of het kwaliteitssysteem van de attesthouder voldoet aan de eisen die gesteld worden in deze BRL.

7.3 Toelatingsonderzoek voor het KOMO Attest-met-productcertificaat

7.3.1 Algemeen

Ten behoeve van het verkrijgen van een KOMO Attest-met-productcertificaat voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- A. Controle van door de aanvrager verstrekte c.q. te verstrekken documenten waarbij nagegaan wordt of voldaan wordt aan de eisen zoals vastgelegd in deze beoordelingsrichtlijn.
- B. Bepaling van de overige productkenmerken zoals opgenomen in deze beoordelingsrichtlijn voor zover door de leverancier daarvoor geen accreditatiewaardige documenten zijn verstrekt en het géén essentiële kenmerken zijn zoals vermeld in bijlage ZA van de betreffende geharmoniseerde Europese norm(en) waarbij eveneens nagegaan wordt of deze kenmerken voldoen aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn;
- C. Bepaling van de prestaties in de toepassing.
- D. De beoordeling van de verwerkingsvoorschriften
- E. De bepaling van de toepassingsvoorwaarden (voor zover van toepassing)

7.3.2 Beoordeling van het kwaliteitssysteem voor het KOMO Attest-met-productcertificaat

T.a.v. de essentiële productkenmerken, zoals opgenomen in de Annex ZA van de geharmoniseerde Europese norm, met de daarbij behorende onderdelen van de interne kwaliteitsbewaking overtuigt de certificatie Ten behoeve van het verlenen van het KOMO attest of KOMO attest-met-productcertificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit. Na afgifte van het KOMO attest of KOMO attest-met-productcertificaat voert de certificatie-instelling periodieke beoordelingen uit. erende instelling zich ervan dat de uitspraken voldoen aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen.

Ten behoeve van het verkrijgen van het KOMO-attest-met-productcertificaat in relatie tot de overige productkenmerken voert de certificatie instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Beoordeling van het productieproces
- Beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema
- Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures

Vastgesteld moet worden in hoeverre het kwaliteitssysteem in overeenstemming is met de eisen zoals die zijn vastgelegd in hoofdstuk 6 van deze beoordelingsrichtlijn.

7.4 Verlening kwaliteitsverklaring

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of de kwaliteitsverklaring kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat de kwaliteitsverklaring kan worden verleend.

7.5 Aard en frequentie van periodieke beoordeling

Het kwaliteitssysteem van de leverancier zal door de certificatie- en attesteringsinstelling worden beoordeeld. Deze beoordeling omvat ten minste de aspecten die vermeld zijn in hun procedures voor certificatie- en attestering.

Over de aan te houden controlefrequentie adviseert het College van Deskundigen van de certificatie- en attesteringsinstelling.

De bezoekfrequentie is gerelateerd aan de bedrijfsomzet verbonden met de productie van kunststof gevelementen en af te leiden uit de navolgende tabel.

Tabel 2: bedrijfsomzet gerelateerde bezoekfrequentie

Categorie: bedrijven zonder ISO 9001 -certificaat	Omzet levering in €	Inspecties	Proefkastkeuringen
Categorie 1	< 1,5milj.	2 AV + IKB	1 PK
Cat. 2	1,5-5 milj.	3 AV + IKB	1 PK
Cat. 3	>5 milj.	4 AV + IKB	1 PK
Categorie : bedrijven met ISO 9001 -certificaat	Omzet levering in €	Inspecties	Proefkastkeuringen
Cat. 1	< 1,5milj.	1 AV + IKB	1 PK
Cat. 2	1,5-5 milj.	2 AV + IKB	1 PK
Cat. 3	>5 milj.	3 AV + IKB	1 PK

AV + IKB = Aanvullende productkeuring en IKB controle
PK = Proefkastkeuring

Voor leveranciers met meer dan één profielsysteem moet ten minste 1 proefkastkeuring per systeem per jaar beoordeeld worden. Deze beproeving wordt door de Certificatie Instelling middels aanwijzing van een element uit de productie, bij voorkeur een samengesteld element (tussenstijl- en dorpel) uitgevoerd.

De leverancier dient voorafgaand aan de beproeving de identificatie van het element en de gegevens die samenhangen met de toepassing te verstrekken. De leverancier dient het element te checken en op basis daarvan vrij te geven voor beproeving. Er mag tijdens de beproeving bij controle keuringen een eventuele aanpassing aan het product plaats vinden van max. 1 kwartier.

Deze keuring uit te voeren door een erkend laboratorium, tenzij leverancier zelf beschikt over een proefkast met gekalibreerde meetmiddelen. In het laatste geval kunnen beproevingsresultaten van leverancier zelf door de certificatie-instelling onder het certificaat worden geaccepteerd, onder voorwaarde dat de leverancier hieromtrent voorziet in een procedure in zijn kwaliteitssysteem (en deze conform verifieerbaar uitvoert ten genoegen van de c.i.).

Leveranciers van kunststof gevelementen die tevens een ISO 9001-certificaat bezitten komen alleen in aanmerking voor een reductie van de bezoekfrequentie wanneer vastgesteld is dat in de directieverklaring van de onderneming is opgenomen dat de kunststof gevelementen conform de eisen van BRL 0703 vervaardigd worden

De beoordeling van het kwaliteitssysteem omvat in ieder geval:

- de aanwezigheid in de organisatiestructuur van een functionaris die is belast met het beheer van het kwaliteitssysteem;
- de aanwezigheid en effectieve operationaliteit van het IKB-schema;
- de meet- en onderzoekfaciliteiten, de kalibratie en staat van onderhoud;
- de registratie van meet- en onderzoekresultaten verkregen van de interne kwaliteitsbewaking en de resultaten zelf;



- de procedure van corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- de procedure van klachtbehandeling.

7.6 Tekortkomingen

7.6.1 Weging van tekortkomingen

Bij de weging van een tekortkoming, in het kader van het toezicht na verlening van het attest-met-productcertificaat door de certificatie-instelling, wordt onderscheid gemaakt tussen:

- Tekortkomingen die rechtstreeks te maken hebben met het Besluit Bouwwerken Leefomgeving, zoals b.v. sterkte, waterdichtheid en inbraakwerendheid.(kritieke tekortkoming)
- "Overige" tekortkomingen (niet-kritieke tekortkomingen)

7.6.2 Opvolging van tekortkomingen

De opvolging van tekortkomingen geschiedt in overeenstemming met het door de desbetreffende certificatie-instelling vastgestelde procedures voor certificatie en attestering.

Indien bij een proefkastkeuring het geteste element niet aan de vigerende regelgeving voor luchtdoorlatendheid, waterdichtheid, stijfheid en sterkte voor de toepassing voldoet moet een herkeur van de proefkastkeuring worden uitgevoerd.

7.6.3 Sanctieprocedure

Voor het sanctiebeleid wordt verwezen naar de procedures voor certificatie- en attestering van de desbetreffende certificatie instelling.

7.7 Opschorting attest-met-productcertificaat

In het geval (tijdelijk) geen producten worden geproduceerd en/of uitgeleverd kan, bij een stop langer 6 maanden, op verzoek van de certificaathouder de geldigheid van zijn attest-met-productcertificaat (tijdelijk) worden opgeschort. Een dergelijke opschorting kan door de certificatie-instelling voor in totaal maximaal 1 jaar worden verleend.

Nadat de opschorting is verleend kan een certificaathouder verzoeken om zijn opschorting eerder te beëindigen.

Bij een opschortingsperiode langer dan 1 jaar dient voorafgaand aan de hervatting van productie en levering onder attest-met-productcertificaat middels een extra beoordeling te worden nagegaan of nog aan alle eisen in deze beoordelingsrichtlijn wordt voldaan en de opgeschorte status kan worden omgezet naar een geldige status.

7.8 Onderzoeksmatrix

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren werkzaamheden.

Tabel 3: Uit te voeren werkzaamheden bij certificatie

Omschrijving eis	Artikel BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatingsonderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening	
			Controle	Frequentie
Algemene sterkte van de bouwconstructie	4.2.1	x	x	Zie tabel 3
Afscheiding van vloer, trap en hellingbaan	4.2.2	x	x ^{t)}	Zie tabel 3
Beperking van het ontwikkeling van brand en rook	4.2.3	x	x ^{t)}	Zie tabel 3
Beperking van uitbreiding van brand	4.2.4	x ^{f)}	x ^{t)}	Zie tabel 3
Verdere beperking van uitbreiding van brand en beperking van verspreiding van rook	4.2.5	x ^{f)}	x ^{t)}	Zie tabel 3
Inbraakwerendheid, nieuwbouw	4.2.6	x ^{f)}	x ^{t)}	Zie tabel 3
Bescherming van geluid van buiten, nieuwbouw	4.3.1	x	x ^{t)}	
Wering van vocht	4.3.2	x	x	Zie tabel 3
Bescherming tegen ratten en muizen	4.3.3	x	x	Zie tabel 3
Bereikbaarheid en toegankelijkheid, nieuwbouw	4.5.1	x	x	Zie tabel 3
Energiezuinigheid, nieuwbouw	4.4.1	x	x	Zie tabel 3
Tegengaan van veel voorkomende criminaliteit, nieuwbouw en bestaande bouw	4.6.1	x ^{f)}	x ^{t)}	Zie tabel 3
Mechanische verbindingen	5.2.1	x	x	Zie tabel 3
Maatafwijking gevelement	5.2.2.1	x	x	Zie tabel 3
Glaslatten	5.2.2.2	x	x	Zie tabel 3
Visuele gebreken van kunststofprofielen	5.2.2.3	x	x	Zie tabel 3
Kleurechtheid	5.2.2.4	x	x	Zie tabel 3
Doorbuiging van regels en dorpels	5.2.2.5	x	x	Zie tabel 3
Verdraaiing van stijlen en regels	5.2.2.6	x	x	Zie tabel 3
Assemblage	3.7	x	x	Zie tabel 3
Lakken van kunststof gevelementen	3.8	x	x	1 x per jaar
Aanbrengen van folie op kunststof profielen door leverancier of cacheerbedrijf	3.9	x	x	1 x per jaar
Statische breuksterkte gelaste verbindingen	3.10.1	x	x	Zie tabel 3
Weerstand tegen dynamische belastingen	3.10.2	x	x	Zie tabel 3
Controle assemblageproces middels PK	3.10.3	x	x	1x per jaar
Thermische gradiënttest	3.10.4	x		Initieel
Materiaaleisen algemeen	3.1	x	x	Zie tabel 3
Glas	3.2	x	x	Zie tabel 3
Stalen versterkingsprofielen	3.3	x	x	Zie tabel 3
PVC-U profielen	3.4	x	x	Zie tabel 3
Hang en sluitwerk	3.5	x	x	Zie tabel 3
Ventilatiooosters	3.6	x	x	Zie tabel 3
Certificatiemerk	1.7	x	x	Zie tabel 3
Aanduiding levering onder keurmerk	1.7.3	x	x	Zie tabel 3
Eisen aan het IKB van de leverancier	6	x	x	Zie tabel 3

f) facultatief

t) afhankelijk van de toepassing

Opmerkingen :

- 1) Bij significante wijzigingen van het product of productieproces dient opnieuw te worden vastgesteld dat aan de prestatie-eisen wordt voldaan.
- 2) Door de assessor of door de leverancier in aanwezigheid van de assessor worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zal voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.
- 3) De geldigheidsduur van een attest is maximaal vijf jaar. Wanneer na vijf jaar geen systeemwijziging heeft plaatsgevonden wordt het attest op basis van een theoretische herbeoordeling opnieuw verleend. Tussentijdse systeemwijzigingen dienen te worden beoordeeld conform de BRL artikelen van deze tabel

8 Eisen aan de certificatie-instelling

8.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over procedures voor certificatie- en attestering, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's.
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

8.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Auditoren/ certificatie-deskundigen: belast met het uitvoeren van het toelatingsonderzoek en de beoordeling van de rapporten van Assessoren;
- Assessor: belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

8.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moeten aantoonbaar zijn vastgelegd.

Tabel 4: Kwalificatie eisen

NEN-EN-ISO/IEC 17065	Auditor initiële productbeoordeling en beoordeling van de productielocatie	Assessor beoordeling product productlocatie, veld en projecten na certificaatverlening	Beslisser betreffende certificaatverlening en certificaatuitbreidingen
1. Algemene opleiding	HBO denk- en werk niveau	MBO denk- en werk niveau	HBO denk- en werk niveau
2. Specifieke opleiding	<ul style="list-style-type: none"> • basistraining auditing • specifieke training betreffende het techniekgebied 	<ul style="list-style-type: none"> • basistraining auditing • specifieke training betreffende het techniekgebied 	Niet van toepassing
3. Algemene ervaring	1 jaar relevante werkervaring waarin minimaal aan 4 initiële beoordelingen werd deelgenomen terwijl 1 beoordeling zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie	1 jaar relevante werkervaring waarin minimaal aan 4 beoordelingen deelgenomen terwijl 1 beoordeling zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie	4 jaar werkervaring waarvan 1 jaar betreffende certificatie werkzaamheden
4. Specifieke ervaring	Gedetailleerde kennis betreffende het certificatieschema en 4 initiële beoordelingen waarbij deze BRL werd gehanteerd	Gedetailleerde kennis betreffende het certificatieschema en 4 beoordeling waarbij deze BRL werd gehanteerd	Basis kennis betreffende het specifieke certificatieschema

8.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- Beslissers: kwalificatie van auditors en assessoren
- Management van de certificatie-instelling: kwalificatie van beslissers.

8.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- Basis voor beslissing: de beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

8.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

8.5 Aard en frequentie van externe controles

8.5.1 Externe controle voor het KOMO attest

De certificatie instelling voert minimaal 1x per 5 jaar een herbeoordeling van de prestaties in de toepassing uit.

8.5.2 Externe controle voor het KOMO attest-met-productcertificaat

T.a.v. de essentiële productkenmerken, zoals opgenomen in de Annex ZA van de geharmoniseerde Europese norm, met de daarbij behorende onderdelen van de interne kwaliteitsbewaking overtuigt de certificerende instelling zich ervan dat de uitspraken voldoen aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen.



In relatie tot de overige productkenmerken vindt door de certificatie instelling periodiek controles plaats van het kwaliteitssysteem, het productieproces en de producteigenschappen waarbij nagegaan wordt of voldaan wordt aan de eisen in deze beoordelingsrichtlijn.

Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld zoals vastgelegd in artikel 7.4 van deze BRL.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

8.6 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

8.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument. De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

9 Lijst van vermelde documenten

9.1 Publiekrechtelijke regelgeving

- Besluit bouwwerken leefomgeving / Stb. 2018, 291; laatst gewijzigd Stb.2021, 227
- CPR 305/2011 / Europese Verordening Bouwproducten

9.2 Normen / normatieve documenten:

Nummer	Titel
BRL 0702	Profielen van ongeplasticiseerd PVC (laatste uitgave)
BRL 0709	Montage van kunststof gevelementen(laatste uitgave)
BRL 3104	Beoordelingsrichtlijn voor het KOMO Attest-met-productcertificaat voor hang- en sluitwerk voor dak- en gevelementen.(laatste uitgave)
BRL 3105	(zonwerend)(warmte reflecterend)isolerend dubbelglas voor thermische isolatie met TPS-randafdichting (laatste uitgave)
BRL 5701	Ventilatioerooster (laatste uitgave)
Handboek PKVW Nieuwbouw	Handboek Politie Keurmerk Veilig Wonen
SKG-IKOB KE 3103	Letselwerende en inbraakwerende vakvulling (laatste uitgave)
IFT Richtlijn FE-06/1	Prüfung von mechanischen und stumpf geschweißten T-Verbindungen bei Kunststofffenstern
NEN 2608:2014	Vlakglas voor gebouwen - Eisen en bepalingsmethode
NEN 2686:1988 + A2:2008	Luchtdoorlatendheid van gebouwen - Meetmethode
NEN 2778:2015	Vochtwering in gebouwen
NEN 3569: 2018	Vlakglas voor gebouwen - Risicobeperking van lichamenlijk letsel door brekend en vallend glas - Eisen
NEN 3664:1988 + A1:1991	Gevelvullingen met kozijnen, ramen en deuren van ongeplasticiseerd PVC
NEN 5077: 2019	Geluidwering in gebouwen
NEN 5087: 2013 + A1:2016	Inbraakveiligheid van woningen - Bereikbaarheid van dak- en gevelementen: deuren, ramen en kozijnen
NEN 5089:2019	Inbraakwerend hang- en sluitwerk - Classificatie, eisen en beproevingsmethoden.
NEN 5096:2012+A1:2015	Inbraakwerend- Gevelementen met deuren, ramen, luiken en vaste vullingen-
NEN 6065:1991 +A1:1997	Bepaling van de bijdrage tot brandvoortplanting van bouw materiaal(combinationen)
NEN 6066:1991+C1+A1:1997	Bepaling van de rookproductie bij brand van bouw materiaal
NEN 6068:2020	Bepaling van de weerstand tegen branddoorslag en brandoverslag tussen ruimten
NEN 6069:2011+A1+C1:2019	Beproeving en klassering van de brandwerendheid van bouw delen en bouwproducten
NEN-ISO 3934:2011	Gevulkaniseerde en thermoplastische rubber - Voorgevormde pakkingen gebruikt in gebouwen - Classificatie, specificaties en beproevingsmethoden
NEN 7034-2: 1997	Profielen van ongeplasticiseerd PVC voor het construeren van gevelementen, kozijnen, ramen en deuren - Deel 2: Gekleurde profielen - Eisen en beproevingsmethoden
NEN-EN-ISO 140-3: 1996 + A1: 2004	Akoestiek - Het meten van geluidsisolatie in gebouwen en van bouw elementen - Deel 3: Laboratoriummeting van de luchtgeluidsisolatie van bouw elementen
NEN-EN-ISO 1461: 2009	Door thermisch verzinken aangebrachte deklagen op ijzeren en stalen voorwerpen - Specificaties en beproevingen
NEN-EN-ISO 9001: 2015	Kwaliteitsmanagementsystemen - Eisen
NEN-EN-ISO 10077-1: 2017 (Cor 2020-05)	Thermische eigenschappen van ramen, deuren en luiken - Berekening van de warmtegeleiding - Deel 1: Algemeen

NEN-EN-ISO 12354-3:2017	Bouwakoestiek - Bepaling van akoestische performance van gebouwen vanuit de performance van elementen - Deel 3: Isolatie tegen geluid van buiten
NEN-EN-ISO/IEC 17065:2012	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten
NEN-EN 179: 2008	Hang- en sluitwerk - Sluitingen voor nooduitgangen met een deurkruk of een drukplaat, voor gebruik bij vluchtroutes - Eisen en beproevingsmethoden
NEN-EN 514: 2018	Profielen van ongeplasticeerd polyvinylchloride (PVC-U) voor de vervaardiging van ramen en deuren - Bepaling van de sterkte van gelaste hoeken en T-verbindingen
NEN-EN 572-9: 2004	Glas voor gebouwen - Basisproducten van natronkalkglas producten - Deel 9: Conformiteitsbeoordeling/Productnorm
NEN-EN 1026: 2016	Ramen en deuren - Luchtdoorlatendheid - Beproevingmethode
NEN-EN 1027: 2016	Beproeving van ramen - waterdichtheid
NEN-EN 1125: 2008	Hang- en sluitwerk - Panieksluitingen voor vluchtdeuren met een horizontale bedieningsstang voor het gebruik bij vluchtroutes - Eisen en beproevingsmethoden
NEN-EN 1279-5: 2018	Glas voor gebouwen - Isolerend glas - Deel 5: Conformiteitsbeoordeling
NEN-EN 1627:2021	Deuren, ramen, vliesgevels, traliehekken en luiken - Inbraakwerendheid - Eisen en classificatie
NEN-EN 1628:2021 + A1:2016	Deuren, ramen, vliesgevels, traliehekken en luiken - Inbraakwerendheid - Beproevingmethode voor de bepaling van de weerstand tegen statische belasting
NEN-EN 1629:2021	Deuren, ramen, vliesgevels, traliehekken en luiken - Inbraakwerendheid - Beproevingmethode voor de bepaling van de weerstand tegen dynamische belasting
NEN-EN 1630:2021	Deuren, ramen, vliesgevels, traliehekken en luiken - Inbraakwerendheid - Beproevingmethoden voor de bepaling van de weerstand tegen manuele inbraakpogingen
NEN-EN 1935:2002 +C1:2007	Hang- en sluitwerk - Klepscharnieren met enkelvoudige as - Eisen en beproevingsmethoden
NEN-EN 1990 + A1+A1/C2:2019	Eurocode: Grondslagen van het constructief ontwerp, inclusief nationale bijlage NB:2019
NEN-EN 1991-1-1 + C1+C11:2019/ NB:2019	Eurocode 1: Belastingen op constructies - Deel 1-1: Algemene belastingen - Volumieke gewichten, eigen gewicht en opgelegde belastingen voor gebouwen.
NEN-EN 1991-1-4 + A1+C2: 2011/ NB 2019+C1:2020	Eurocode 1: Belastingen op constructies - Deel 1-4: Algemene belastingen - Windbelasting
NEN-EN 10346:2015	Continu-dompelbeklede platte staalproducten - Technische leveringsvoorwaarden
NEN-EN 12211: 2016	Ramen en deuren - Weerstand tegen windbelasting - Beproevingmethode
NEN-EN 12488: 2019	Glas voor gebouwen - Beglazingsaanbevelingen - Montage principes voor verticale en hellende beglazing
NEN-EN 12600: 2003	Glas voor gebouwen - Slingerproef - Stootbelastingproef en classificatie voor vlakglas
NEN-EN 13049: 2003	Ramen - Botsing met een zacht en zwaar lichaam - Beproevingmethode, veiligheidseisen en classificatie
NEN-EN 13115:2020	Ramen - Classificatie van mechanische eigenschappen - Verticale belasting, torsie en bedieningskrachten
NEN-EN 13420: 2011	Ramen - Gedrag tussen verschillende klimaten - Beproevingmethode
NEN-EN 13501-1:2019	Brandclassificatie van bouwproducten en bouwdelen - Deel 1: Classificatie op grond van resultaten van beproeving van het brandgedrag
NEN-EN 14179-2: 2005	Glas voor gebouwen - Heat soaked thermisch gehard natronkalkveiligheidsglas – Deel 2: Conformiteitsbeoordeling /Productnorm



NEN-EN 14351-1: 2006 + A2:2016	Ramen en deuren – Productnorm, prestatie-eisen – Deel 1: Ramen en deuren zonder brand- en rookwerende eigenschappen
NEN-EN 14608:2004	Ramen - Bepaling van de weerstand van sterkte
NEN-EN 14609:2004	Ramen - Bepaling van de weerstand tegen statische torsie
NPR 3577:2011	Beglazen van gebouwen
NPR 3599:2009	Vlakglas voor gebouwen - Voorbeeldberekeningen volgens ontwerp NEN 2608:2009
NTA 8800:2020+A1:2020 nl	Energieprestatie van gebouwen - Bepalingsmethode
Richtlijn mechanische verbindingen CVD KGE d.d. 09-10-2018	Richtlijn mechanische verbindingen CVD KGE
SKG-IKOB KE 3103 : 2013	SKG-IKOB – Kwaliteitseisen voor het SKG-IKOB productcertificaat voor letselveilige en/of inbraakwerende vakvullingen geschikt voor toepassing in gebouwen.

Bijlage A: Model IKB-Schema

MODEL IKB-SCHEMA

INTERNE KWALITEITSBEWAKING

Leverancier :

Te :

Toepassingsgebieden:

Assemblage van Kunststof-gevelelementen
overeenkomstig **BRL 0703**:

Raamsystemen	:	met KOMO-attest nr.	:
	:	" "	:
	:	" "	:

Leverancier :

Te :

Controledienst

Totaal aantal werknemers :

Aantal in dagploeg :

Aantal in nachtploeg :

Toegepast steekproefstelsel en -procedure

Toegepast stelsel : volgens model IKB-schema

Procedure : volgens model IKB-schema

Werkinstructies en kwaliteitshandboek

Deze zijn op de volgende wijze vastgelegd:

per machine korte instructie bevattende gebruikershandleiding en productie-eisen met
bijbehorende toleranties.

Klachtenprocedure

De leverancier beschikt over een procedure voor behandeling van klachten

Bewaren van controlegegevens

Aantal jaren : tenminste 5 jaar

Afspraken/toelichtingen:

Handtekening van de leverancier:

Datum: - - -

A. BEPROEVINGSAPPARATUUR

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
A.1	Meetgereedschap				
A.1.1	Rolmaat	goede werking	vergelijkende meting	ieder kwartaal	op kalibratie staat
A.1.2	Winkelhaak	kalibratie	Links/rechts methode	Regelmatig	geen
A.2	Temperatuur meter en -voeler	goede werking kalibratie	door erkend extern lab.	iedere 2 jaar	op kalibratie staat
A.3	Drukbank	goede werking kalibratie	door erkend extern lab.	iedere 2 jaar	op kalibratie staat
A4	Laagdiktemeter	goede werking kalibratie	op ijkplaatje	ieder kwartaal	op kalibratie staat

B. GROND- EN HULPSTOFFEN**B.1 Ontvangst**

Gegevens bij ontvangst per levering ten aanzien van datum, leverancier, type en hoeveelheid worden op de volgende wijze vastgelegd:

B.2 Ingangscntrole

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
B.1	PVC-profielen				
B.1.1		uiterlijk	visueel	per levering	ing.form*) of bestelbon
B.1.2		merken	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.1.3		kleur	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.1.4		afmetingen	meten	per levering	ing.form of bestelbon
B.2	Verstevigings- profielen				
B.2.1		uiterlijk	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.2.2		zinklaagdikte	meten	per levering	ing.form of bestelbon
B.2.3		rechtheid	meten	per levering	ing.form of bestelbon
B.2.4		afmetingen/ passing	meten	per levering	ing.form of bestelbon
B.3	Hang- en sluitwerk				
B.3.1		hoedanigheid	visueel	per levering	ing.form of bestelbon

*) = ingangsformulier

Bijzondere afspraken:

B. GROND- EN HULPSTOFFEN (vervolg)

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
B.4	Rubberprofielen				
B.4.1		uiterlijk	visueel	per levering	ing.form*) of bestelbon
B.4.2		hardheid Shore (A)	Shore (A) meter	per levering	ing.form of bestelbon
B.4.3		afmetingen/ passing	meten	per levering	ing.form of bestelbon
B.5	Glas				
B.5.1		uiterlijk/ hoedanigheid	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.5.2		merken	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.6	Steun- en stelblokjes				
B.6.1		hoedanigheid	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.6.2		afmetingen	meten	per levering	ing.form of bestelbon
B.7	Kitten en lijm				
B.7.1		houdbaarheids- datum	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.8	Ankermateriaal				
B.8.1		hoedanigheid	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.9	Schroef- verbindingen	Hoedanigheid/ type	visueel	per levering	ing.form of bestelbon
B.10	Diversen				

*) = ingangsformulier

Bijzondere afspraken:

C. OPSLAG TOEGELEVERDE MATERIALEN

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
C.1	Buffervoorraad PVC-profielen				
C.1.1		wijze van stapelen	visueel	regelmatig*)	geen
C.2	Werkvoorraad PCV-profielen				
C.2.1		wijze van stapelen	visueel	regelmatig	geen
C.2.2		ventilatie / conditionering	visueel	regelmatig	geen
C.3	Verstevigings-profielen				
C.3.1		opslag binnen	visueel	regelmatig	geen
C.4	Overige materialen				
C.4.1		opslag binnen	visueel	regelmatig	geen

*) onder regelmatig wordt verstaan dat de betrokken medewerker dit aspect tijdens de werkzaamheden van tijd tot tijd controleert.

Bijzondere afspraken:

D. CONTROLE TIJDENS PRODUCTIE

Geschreven instructies zijn aanwezig voor hoe te handelen bij aanloop, onderbreking, storing en beëindiging van de productie.

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt ten minste gecontroleerd	Wijze van registratie
D.1	Verspanende bewerking				
D.1.1.1	Zagen	afmetingen	meten	nwe instal. *)	2x daags**)
D.1.2	Boren en frezen	afmetingen	meten	nwe instal. *)	2x daags**)
D.1.2.1		hoeveelheid /plaats	visueel	nwe instal. *)	2x daags**)
D.1.2.2		braamvrij	visueel	regelmatig	geen
D.2	Verstevigings-profiel				
D.2.1	Zagen	afmetingen	meten	nwe instal. *)	2x daags**)
D.2.1.1		braamvrij	visueel	regelmatig	geen
D.2.2		afwerken versteviging profiel	visueel	regelmatig	geen
D.3 A	Lassen				
D.3.1	Lasmachine	drukinstelling		1x per dag	contr.staat
D.3.1.1		temp.instell.	temp.meter	1x per dag	contr.staat
D.3.1.2		tijdinstelling		1x per dag	contr.staat
D.3.1.3		uiterl. teflon	visueel	1x per dag	contr.staat
D.3.1.4		hoekinstell. lasspiegels	meten	iedere week	contr.staat
D.3.1.5		begrenzing	meten	iedere week	contr.staat
D.3.2	Hoeklas-beproeving	breuksterkte	drukproef	1x daags per laskop	not. controlestaat
D.3.2.1		breukbeeld voor- en achterzijde	visueel	1x daags per laskop	notatie op controlestaat

*) = iedere nieuwe installatie

***) = 2x daags notatie van gegevens op productie- of zaagstaat

D. CONTROLE TIJDENS PRODUCTIE (vervolg)

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt tenminste gecontroleerd	Wijze van registratie
D.3 B	Schroef verbinding	Gemonteerd volgens voorschrift	visueel	regelmatig	Alleen bij afwijking
D.4	Tussen opslag				
D.4.1		afkoelingsduur	tijdopname	regelmatig	geen
D.4.2		maatvoering	meten	iedere dag	prod.staat*)
D.5	Bewerking lashoeken				
D.5.1		lasril	visueel	regelmatig	geen
D.5.2		binnen-buitenhoek	visueel	regelmatig	geen
D.6	Montage rubbers				
D.6.1		passing	visueel	regelmatig	geen
D.6.2		lengte	visueel	regelmatig	geen
D.6.3		verlijming	visueel	regelmatig	geen
D.7	Montage hang en sluitwerk	functionaliteit		regelmatig	geen
D.8	Beglazen				
D.8.1	Montage glaslijsten	passing	visueel	regelmatig	geen
		lengte	visueel	regelmatig	geen
D.8.2	Montage glas	steun- en stelblokjes		regelmatig	geen
		haaksheid	meten	regelmatig	geen
D.9	Verankering				
		plaats	visueel	regelmatig	geen
		hoeveelheid		regelmatig	geen

*) naar keuze controlemeting afmetingen volgens D.4.2 of E.2. uitvoeren.

Bijzondere afspraken:

E. EINDCONTROLE GEREED PRODUCT

Ploegensysteem per productie: 1/2/3/4 ploegen

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
E.	Eindproduct				
E.1.		uiterlijk	visueel	1x daags 1 element	op productie- of controlestaat
E.2		afmetingen	meten	idem *)	idem *)
E.3		opdekmaat	meten	idem	idem
E.4		Haaksheid / diagonaal	meten	idem	idem
E.5		vlakheid	meten	idem	idem
E.6		montage glaslijsten	visueel	idem	idem
E.7		montage rubberprofielen	visueel	idem	idem
E.8		kitten	visueel	idem	idem
E.9		glasblokjes	visueel	idem	idem
E.10		functioneren hang- en sluitwerk		idem	idem
E.11		ontwatering	meten	idem	idem
E.12		beluchting	visueel	idem	idem
E.13		verankering	visueel	idem	idem
E.14		luchtdoorlatendheid	Proefkast-beproeving	Afhankelijk indeling conform art 7.1	rapport erkend inst.
E.15		waterdichtheid	Proefkast-beproeving	Afhankelijk indeling conform art 7.1	rapp. erkend instituut
E.16		sterkte	Proefkast-beproeving	Afhankelijk indeling conform art 7.1	rapport erkend inst.
E.17		stijfheid	Proefkast-beproeving	Afhankelijk indeling conform art 7.1	rapport erkend inst.

*) naar keuze controlemeting afmetingen volgens D.4.2 of E.2 uitvoeren.
Bijzondere afspraken:

F. CONTROLE OP VERWERKING AFGEKEURD PRODUCT

F.1 Administratie

Op desbetreffende controle- of productiestaat.

F.2 Identificatie

Opslag op aparte herkenbare locatie dan wel met rood kenmerk op afgekeurd product.

F.3 Afhandeling

Via zo spoedig mogelijk herstel of verzaging.

Bijzondere afspraken:

G. CONTROLE OP OPSLAG EN TRANSPORT EINDPRODUCT

De voorschriften voor opslag en transport zijn vermeld op bijlage

De controle op deze voorschriften wordt als volgt uitgevoerd:

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
G.1	Opslag				
G.1.1.		ondersteuning elementen	visueel	regelmatig	geen
G.1.2		bescherming tegen beschadiging	visueel	regelmatig	geen
G.1.3		verpakking	visueel	regelmatig	geen
G.2	Transport				
G.2.1		staand en gesteund	visueel	regelmatig	geen

H. Lakken van kozijnen en toebehoren

Ploegensysteem per productie: 1/2/3/4 ploegen

	Wat wordt gecontroleerd	Waarop wordt gecontroleerd	Hoe wordt gecontroleerd	Hoe vaak wordt gecontroleerd	Wijze van registratie
H.	Ingangs-controle				
H.1.	Lak / verdunner / verharder / additief	verpakking / codering / identificatie	visueel	per partij	geen
H.2	Productiecontrole				
H.3	Mengen van lak	mengsels	visueel	continue	geen
H.4		viscositeit	meten	per aanmaak	ja
H.5		kleur	visueel	continue	geen
H.6	Uitvloeien van lak	uitvloeiing	visueel	idem	idem
H.7		droog en schoon oppervlak	visueel	idem	idem
H.8	Hechten	hechting aan ondergrond	ruitjesproef	vlg. plan	ja
H.9	Eindcontrole				
H.10		uiterlijk	visueel	vlg. plan	ja
H.11		overschrijding absolute grens	idem	idem	idem
H.12	Opslagcondities				
H.13	Lak / verdunner / verharder / additief	droog, vorstvrij, gesloten, zonvrij, ventilatie, max. 50°C	Temp. meter	continue	geen
H.14	Halcondities				
H.15		vochtigheid max 95 %	meten	aanvang dienst	ja
H.16		temperatuur 15-45°C max.	idem	idem	idem
H.17		Luchtdruk 900-1100 m bar	idem	idem	idem

Bijzondere afspraken: