

**KE 15**

Juli 2024

# Keuringseis 15

Stalen buis voor lassen of draadsnijden



**Trust  
Quality  
Progress**

# Voorwoord Kiwa

Deze vanuit het Engels vertaalde keuringseis (KE) is goedgekeurd door het College van Deskundigen (CvD) GASTEC QA, waarin belanghebbende partijen op het gebied van gas gerelateerde producten zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze KE bij. Waar in deze KE sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college benoemd.

Deze vanuit het Engelse vertaalde KE wordt door Kiwa Nederland B.V. gehanteerd in samenhang met de GASTEC QA algemene eisen en het Kiwa reglement voor certificatie.

Kiwa heeft de gehandteerde werkwijze vastgelegd in de certificatie procedure voor de uitvoering van;

- Het onderzoek voor de verlening en behoud van een GASTEC QA productcertificaat op basis van deze KE.
- De periodieke beoordelingen van de gecertificeerde producten ten behoeve van het behouden van een afgegeven GASTEC QA productcertificaat op basis van deze KE.

Deze vanuit het Engelse vertaalde KE is bedoeld als ondersteunend document. In geval van twijfel bij interpretatie van deze KE is de Engelse versie leidend.

## **Kiwa Nederland B.V.**

Wilmersdorf 50  
Postbus 137  
7300 AC Apeldoorn

Tel. 088 998 33 93  
Fax 088 998 34 94  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl

© 2024 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze keuringseis door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

# Inhoud

<b>Voorwoord Kiwa</b>	<b>1</b>
<b>Inhoud</b>	<b>2</b>
<b>1 Inleiding</b>	<b>3</b>
1.1 Algemeen	3
1.2 Toepassingsgebied	3
<b>2 Definities</b>	<b>4</b>
<b>3 Materiaal- en producteisen</b>	<b>5</b>
3.1 Algemeen	5
3.2 Wanddikte en draadeinde	5
<b>4 Markering</b>	<b>6</b>
4.1 Markering	6
<b>5 Kwaliteitssysteem eisen</b>	<b>7</b>
<b>6 Samenvatting onderzoek en controle</b>	<b>8</b>
6.1 Testmatrix	8
<b>7 Lijst van vermelde documenten en bronvermelding</b>	<b>9</b>
7.1 Normen / normatieve documenten	9
7.2 Bron vermelding informatieve documenten	9

# 1 Inleiding

## 1.1 Algemeen

Deze GASTEC QA keuringseis (KE), in combinatie met de GASTEC QA algemene eisen, wordt toegepast door Kiwa als basis voor afgifte en onderhoud van het GASTEC QA productcertificaat voor stalen buis voor lassen of draadsnijden.

Met dit productcertificaat kan de certificaathouder aan zijn of haar afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product en de kwaliteitsborging daaromtrent.

Naast de eisen die in deze KE zijn vastgelegd en de algemene eisen, heeft Kiwa aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in de interne certificatie-procedures.

Deze GASTEC QA keuringseis vervangt de versie van september 2019.

Overzicht wijzigingen:

- Deze keuringseis is tekstueel herzien
- De eis voor weerstand tegen hoge temperaturen is vervallen
- Verandering van paragraaf indeling
- De lijst van definities is aangevuld
- De lijst van vermelde documenten en bronvermeldingen is aangepast

De producteisen zijn ongewijzigd.

## 1.2 Toepassingsgebied

Deze keuringseis beschrijft de eisen voor stalen buizen die geschikt zijn voor lassen en draadsnijden. De stalen buizen worden gebruikt voor het transport van gas uit de 2<sup>de</sup> en 3<sup>de</sup> familie gassen volgens NEN-EN 437. De stalen buizen worden naadloos of met langslas geproduceerd en geleverd met een socket, draadeind of vlak eind.

## 2 Definities

In deze keuringseis zijn de volgende definities van toepassing:

**College van deskundigen (CvD):** College van deskundigen GASTEC QA.

**Maximale bedrijfsdruk (MOP):** de maximale druk waarbij een product constant kan functioneren onder normale bedrijfsomstandigheden.

Zie ook de definities genoemd in de GASTEC QA algemene eisen.

## 3 Materiaal- en producteisen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen aan de eigenschappen van de tijdens de productie van de onder deze KE te certificeren producten toegepaste grondstoffen, materialen en halfproducten (bijv. steunbussen).

### 3.1 Algemeen

De producten dienen te voldoen aan NEN-EN 10255 met de volgende toevoegingen.

### 3.2 Wanddikte en draadeinde

De buizen dienen een wanddikte te hebben zoals gespecificeerd in NEN-EN 10255, tabel 2: zware serie (H) of medium serie (M) en 3 types aangewezen dikte L.

Het schroefdraad op het draadeinde dient te voldoen aan NEN-EN 10226-1 en de maximaal toelaatbare afmeting voor schroefdraad is 2”.

# 4 Markering

## 4.1 Markering

De markering van de buizen dient te voldoen aan NEN-EN 10255, artikel 10 en bijlage ZA.3 met de volgende toevoeging:

- GASTEC QA, GASTEC QA logo of punch merk

## 5 Kwaliteitssysteem eisen

In de GASTEC QA algemene eisen zijn de eisen aan het kwaliteitssysteem beschreven. Belangrijk onderdeel hierin zijn de eisen die gesteld worden aan het opstellen van een risico analyse (Bijv. een FMEA) van het product en het productieproces volgens paragrafen 3.1.1.1 en 3.1.2.1. Deze risico analyse dient beschikbaar te zijn voor inzage door Kiwa.



## 6 Samenvatting onderzoek en controle

Dit hoofdstuk bevat een samenvatting van de testen welke worden uitgevoerd tijdens:

- Het toelatingsonderzoek;
- Het periodieke controleonderzoek;

### 6.1 Testmatrix

Omschrijving eis	Artikel NEN-EN 10255	Test in het kader van		
		Toelatings onderzoek	Controleonderzoek	
			Controle	Frequentie
Productie proces	6	X		
Leveringsvoorwaarden	7	X		
Chemische samenstelling	8.2	X	X	1 x per jaar
Uiterlijk	8.3	X	X	1 x per jaar
Afmetingen, gewicht en toleranties	8.4	X	X	1 x per jaar
Lekdichtheid	8.5	X		
Gevaarlijke stoffen	8.6	X		
Weerstand tegen brand	8.7	X		
Treksterkte en rek bij breuk	9.3	X	X	1 x per jaar
Buig test	9.4	X		
Afplatten	9.5	X		
Markering	10	X	X	1 x per jaar
<b>Aanvullende GASTEC QA eisen:</b>				
Algemeen	3.1	X	X	1 x per jaar
Wanddikte en draadeinde	3.2	X	X	1 x per jaar
Markering	4.1	X	X	1 x per jaar

Controletesten worden door de inspecteur op de locatie van de fabrikant beoordeeld.  
De controletesten hangen af van de opties zoals gespecificeerd in NEN-EN 10255.

# 7 Lijst van vermelde documenten en bronvermelding

## 7.1 Normen / normatieve documenten

Alle verwijzingen in deze GASTEC QA keuringseis verwijzen naar de versie van het betreffende document volgens onderstaande lijst.

NEN-EN 10255: 2004 + A1: 2007	Buizen van ongelegeerd staal geschikt voor lassen en draadsnijden - Technische leveringsvoorwaarden
NEN-EN 10226-1: 2004	Afdichtende pijpschroefdraad - Deel 1: Conische buitendraad en cilindrische binnendraad - Afmetingen, toleranties en aanduiding

## 7.2 Bron vermelding informatieve documenten

NEN-EN 437: 2021	Proefgassen - Proefdrukken – Toestelcategorieën
NEN 1078: 2024	Voorziening voor gas met een werkdruk tot en met 500 mbar – Prestatie eisen- Nieuwbouw
Algemene eisen GASTEC QA	