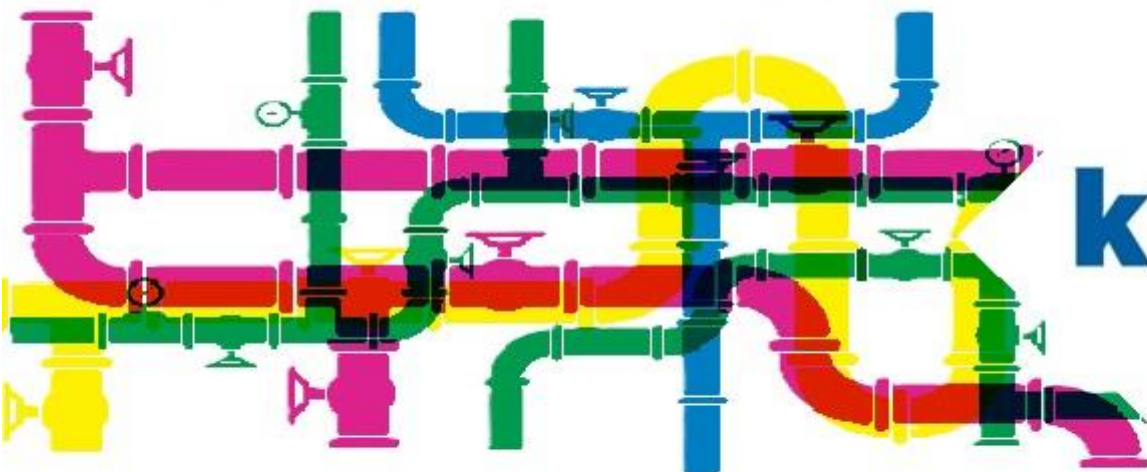


BRL 6300
2024-06-07

Beoordelingsrichtlijn

Voor het KOMO® productcertificaat voor

Algemene eisen voor
producten toegepast in kunststofleidingssystemen



kiwa 

**Partner
for
Progress**



KOMO. Kwaliteit zoals beloofd.

BRL 6300

Gepubliceerd d.d. 07-06-2024

BEOORDELINGSRICHTLIJN
ALGEMENE EISEN VOOR
PRODUCTEN TOEGEPAST IN KUNSTSTOFLEIDINGSSYSTEMEN

Vastgesteld door het CvD LSK d.d. 03-04-2024

Aanvaard door de KOMO kwaliteits- en Toetsingscommissie d.d. 02-05-2024



Voorwoord

Deze KOMO-beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen “Leidingsystemen van Kunststof” (LSK), waarin belanghebbende partijen op het gebied van kunststofleidingsystemen zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van de certificatie op basis van de ‘van toepassing zijnde’ beoordelingsrichtlijnen (BRL’s) en stelt deze zo nodig bij. Waar in deze BRL sprake is van “College van Deskundigen” of CvD is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL bevat de algemene eisen die generiek van toepassing zijn op diverse BRL’s op het gebied van kunststofleidingsystemen, waarin naar deze BRL wordt verwezen. Eventuele aanvullende of afwijkende eisen worden in de ‘van toepassing zijnde’ BRL beschreven.

Deze BRL zal samen met de ‘van toepassing zijnde’ BRL worden gehanteerd door certificatie-instellingen, die hiervoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, in samenhang met hun vastgelegde procedures voor certificatie. In deze BRL is vastgelegd aan welke eisen een aanvrager of houder van een KOMO-certificaat moet voldoen en de wijze waarop de certificatie-instelling dit beoordeelt. In haar vastgelegde certificatie procedures is de werkwijze vastgelegd zoals die door de certificatie-instelling wordt gehanteerd bij de uitvoering van:

- Het onderzoek voor de verlening en verlenging van een KOMO-certificaat.
- De periodieke beoordelingen ten behoeve van de instandhouding van een afgegeven KOMO-certificaat.

Uitgever(s):**Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchillaan 273

Postbus 70

2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00

Fax 088 998 44 20

info@kiwa.nl

www.kiwa.nl

© 2024 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie berusten alle rechten bij Kiwa Nederland B.V. Het gebruik van de beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa Nederland B.V. is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.



Inhoudsopgave

Voorwoord	2
1 Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen	4
1.1 Inleiding	4
1.2 Onderwerp en toepassingsgebied	4
1.3 Geldigheid	4
1.4 Relatie met Wet- en regelgeving	4
1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen	4
1.6 KOMO-certificaat	5
1.7 Merken en aanduidingen	5
2 Terminologie	6
2.1 Algemene terminologie en definities	6
2.2 Afkortingen	6
3 Eisen aan het ontwerp en te verwerken producten en/of materialen	7
4 Eisen te stellen aan de prestaties in de toepassing	7
5 Eisen te stellen aan het product	7
6 Eisen aan certificaathouder en de interne kwaliteitsbewaking	8
6.1 Algemeen	8
6.2 Interne kwaliteitsbewaking	8
6.3 Beheersing van Laboratorium- en meetapparatuur	8
7 Externe conformiteitsbeoordelingen	9
7.1 Algemeen	9
7.2 Toelatingsonderzoek	9
7.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen	9
7.3.1 Kantooraudits	9
7.3.2 Beoordelingen van de prestatie van het product in de toepassing	10
7.3.3 Beoordelingen productielocatie en gereed product	10
7.4 Tekortkomingen	10
7.4.1 Weging van tekortkomingen	10
7.4.2 Opvolging van tekortkomingen	10
7.4.3 Sanctie procedure	10
7.5 Tijdelijk geen productie c.q. levering	11
8 Eisen aan de certificatie-instelling	12
8.1 Algemeen	12
8.2 Certificatiepersoneel	12
8.2.1 Competentie criteria certificatie personeel	12
8.2.2 Kwalificatie certificatiepersoneel	13
8.3 Rapportage toelatingsonderzoek en periodieke beoordelingen	13
8.4 Beslissingen over KOMO-certificaat	13
8.5 Rapportage aan het College van Deskundigen	13
8.6 Interpretatie van eisen	13
9 Documenten lijst	14
9.1 Normatieve documenten	14



1 Inleiding, algemene bepalingen en algemene eisen

1.1 Inleiding

Op basis van de voorschriften in de 'van toepassing zijnde' KOMO-beoordelingsrichtlijn (BRL), waarin verwezen wordt naar deze BRL, wordt een KOMO-certificaat afgegeven voor producten toegepast in kunststofleidingsystemen. In de 'van toepassing zijnde' BRL wordt gespecificeerd wat voor type KOMO-certificaat er afgegeven wordt, zie §1.6 van de 'van toepassing zijnde' BRL. Met dit KOMO-certificaat kan de certificaathouder aan zijn afnemers aantonen dat een deskundige onafhankelijke organisatie toeziet op het productieproces van de certificaathouder, de kwaliteit van het product en de kwaliteitsborging daaromtrent. Hierdoor mag ervan uitgegaan worden dat het product de kenmerken bezit zoals deze in de 'van toepassing zijnde' BRL zijn vastgelegd.

Indien er afwijkingen en/of aanvullingen zijn op deze BRL, worden deze vastgelegd in de betreffende paragraaf in de 'van toepassing zijnde' BRL.

De vastgelegde eisen, afkomstig uit deze BRL in combinatie met de 'van toepassing zijnde' BRL, worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, dan wel hiervoor een aanvraag hebben ingediend, en die daarvoor een licentieovereenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor de afgifte en instandhouding van een KOMO-certificaat voor producten toegepast in kunststofleidingsystemen.

Naast de eisen, afkomstig uit deze BRL en de 'van toepassing zijnde' BRL, stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen in de zin van algemene procedure-eisen voor certificatie, zoals vastgelegd in hun interne certificatie-procedures.

1.2 Onderwerp en toepassingsgebied

De producten worden toegepast in kunststofleidingsystemen.

Een gedetailleerde omschrijving van het onderwerp en het toepassingsgebied worden beschreven in de 'van toepassing zijnde' BRL.

1.3 Geldigheid

De geldigheidsduur van het KOMO-certificaat is onbeperkt. De geldigheidsduur kan worden beperkt (beëindigd) door ondermeer:

- Een wijziging van deze beoordelingsrichtlijn,
- Het niet voldoen van de certificaathouder aan zijn verplichtingen.

1.4 Relatie met Wet- en regelgeving

Relatie met Wet- en regelgeving is opgenomen in de 'van toepassing zijnde' BRL.

1.5 Eisen te stellen aan conformiteit beoordelende instellingen

Ten aanzien van de eisen die opgenomen zijn in de 'van toepassing zijnde' BRL kan de aanvrager, in het kader van externe controle, rapporten van conformiteit beoordelende instellingen overleggen om aan te tonen dat aan deze eisen wordt voldaan. Er zal moeten worden aangetoond dat de betreffende periodieke beoordelingen-, analyse-, test- en/of evaluatierapporten zijn opgesteld door een instelling die voor het betreffende onderwerp voldoet aan de betreffende accreditatienorm die van toepassing is, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen,
- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor instellingen die managementsystemen certificeren,
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria,
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor instellingen die producten, processen en diensten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatie-certificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overlegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een andere accreditatieinstelling die geaccepteerd is als lid van een multilaterale overeenkomst inzake de wederzijdse erkenning en acceptatie van accreditatie, die binnen EA, IAF en ILAC zijn opgesteld. Indien geen accreditatie-certificaat kan worden overlegd zal de certificatie-instelling zelf beoordelen of aan de accreditatiecriteria is voldaan.



1.6 KOMO-certificaat

Het type kwaliteitsverklaring dat wordt afgegeven tegen deze en de bijbehorende BRL, wordt beschreven in de 'van toepassing zijnde' BRL.

1.7 Merken en aanduidingen

Op de producten moet het volgende onuitwisbaar worden aangebracht:

- Het KOMO- woord- of beeldmerk gevolgd door het certificaatnummer zonder versie aanduiding;
- Naam certificaathouder;
- Fabrieksnaam of handelsmerk*;
- Productiecode of productiedatum;
- Evt. aanvullingen afkomstig van de 'van toepassing zijnde' BRL.

* Indien de beschikbare ruimte op de producten gering is mogen deze merken ook op de kleinste verpakkingseenheid worden aangebracht.

De uitvoering van het KOMO-beeldmerk is als volgt:



De uitvoering van het KOMO-woordmerk is als volgt:

KOMO®

Indien op de producten en/of verpakkingen het KOMO-merk niet kan worden aangebracht dienen de afleverdocumenten in ieder geval het volgende te bevatten:

- Het KOMO-beeldmerk/KOMO-woordmerk gevolgd door het certificaatnummer zonder versie aanduiding
- Fabrieksnaam of handelsmerk;
- Productiecode of productiedatum.

Daarnaast mag een QR-merk worden aangebracht dat verwijst naar de gegevens van het betreffende KOMO-certificaat op de website van KOMO.

Na afgifte van het KOMO-certificaat mag dit KOMO-beeldmerk door de certificaathouder ook worden gebruikt bij zijn publieke uitingen ten aanzien van zijn gecertificeerde activiteiten zoals aangegeven in het "Reglement voor het gebruik van de KOMO-merken" zoals dat wordt gepubliceerd op de KOMO-website.



2 Terminologie

Zie voor een verklaring van de terminologie zoals gebruikt wordt in deze BRL de begrippenlijst op de website van Stichting KOMO (www.komo.nl).

In de 'van toepassing zijnde' BRL zijn evt. aanvullingen vermeld.

2.1 Algemene terminologie en definities

- **Fabrikant**

De partij die verantwoordelijk is voor de fabricage van de producten die onder deze BRL 6300 en de in de 'van toepassing zijnde' BRL vallen.

2.2 Afkortingen

- **BRL**
Beoordelingsrichtlijn
- **CI**
Certificatie instelling
- **CvD**
College van Deskundigen
- **IKB**
Interne kwaliteitsbewaking



3 Eisen aan het ontwerp en te verwerken producten en/of materialen

De eisen zijn opgenomen in de 'van toepassing zijnde' BRL.

4 Eisen te stellen aan de prestaties in de toepassing

De eisen zijn opgenomen in de 'van toepassing zijnde' BRL.

5 Eisen te stellen aan het product

De eisen zijn opgenomen in de 'van toepassing zijnde' BRL.



6 Eisen aan certificaathouder en de interne kwaliteitsbewaking

6.1 Algemeen

De directie van de certificaathouder is te allen tijde verantwoordelijk voor de kwaliteit van het productieproces, de interne kwaliteitsbewaking en de kwaliteit van het product.

De interne kwaliteitsbewaking moet voldoen aan de eisen zoals vastgelegd in dit hoofdstuk.

6.2 Interne kwaliteitsbewaking

De certificaathouder moet beschikken over een door hem toegepast schema van de interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- Op welke aspecten door de organisatie van de certificaathouder of een daarvoor door hem ingehuurd externe organisatie controles worden uitgevoerd;
- Volgens welke methoden deze controles plaats vinden;
- Hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- Of en zo ja, de controleresultaten worden geregistreerd.

Het IKB-schema moet minimaal de volgende hoofdgroepen bevatten:

- Controle meetapparatuur;
- Ingangscontrolere;
- Procescontrole;
- Productcontrole;
- Interne transport en opslag;
- Aflevering;
- Procedures voor:
 - De behandeling van producten met afwijkingen;
 - Corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - De behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
 - De beheersing van de gehanteerde werkinstructies;
 - De beheersing van de kwaliteitsdocumenten en kwaliteitsregistraties.

Dit IKB-schema moet gebaseerd zijn op het model IKB-schema, dat op de website van de schemabeheerder is gepubliceerd, en zodanig zijn uitgewerkt dat het CI voldoende vertrouwen geeft dat bij voortdurende aan de in deze BRL 6300 en in de 'van toepassing zijnde' BRL gestelde eisen wordt voldaan.

6.3 Beheersing van Laboratorium- en meetapparatuur

Vastgesteld moet worden welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL 6300 en de 'van toepassing zijnde' BRL nodig is om aan te tonen dat de producten aan de gestelde eisen voldoen. Hierbij dient, voor zover van toepassing, de herleidbaarheid naar internationale standaarden te worden aangetoond.

De betreffende laboratorium- en meetapparatuur dienen voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

Wanneer nodig dient de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen te zijn gekalibreerd. De certificaathouder dient de resultaten van de kalibraties te registreren.



7 Externe conformiteitsbeoordelingen

7.1 Algemeen

Ten behoeve van het verlenen van het KOMO-certificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit. Na afgifte van het KOMO-certificaat voert de certificatie-instelling periodieke beoordelingen uit.

7.2 Toelatingsonderzoek

De aanvrager van het KOMO-certificaat geeft aan welke producten moeten worden opgenomen in het af te geven KOMO-certificaat. De aanvrager verstrekt alle relevante gegevens van deze producten ten behoeve van het opstellen van de productspecificatie en de verklaring over de productkenmerken zoals die zullen worden opgenomen in het af te geven KOMO-certificaat.

Ten behoeve van het verlenen van het KOMO-certificaat voert de certificatie-instelling een toelatingsonderzoek uit waarbij:

- De certificatie-instelling eenmalig de prestaties van het product in de toepassing conform hoofdstuk 4 beoordeelt,
- De certificatie-instelling beoordeelt of de aanvrager in staat is om door middel van zijn interne kwaliteitsbewaking bij voortdurend te waarborgen dat de producten de eigenschappen bezitten, respectievelijk de prestaties leveren zoals deze in hoofdstuk 3, 4 en 5 zijn vastgelegd. Beoordeling van het productieproces en van het gereed product maken hiervan deel uit,
- De certificatie-instelling beoordeelt of de operationele systematiek van de interne kwaliteitsbewaking voldoet aan de eisen in hoofdstuk 6,
- De certificatie-instelling de beschikbare verwerkingsvoorschriften (hoofdstuk 3) en installatie instructies (hoofdstuk 5) beoordeelt,
- Bepaling van de productkenmerken zoals opgenomen in deze BRL.

Waar van toepassing zal nagaan worden of de verstrekte documenten ten aanzien van het product en/of interne kwaliteitsbewaking en de daarin vermelde resultaten voldoen aan de eisen in deze BRL 6300 en in de 'van toepassing zijnde' BRL.

Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan het KOMO-certificaat, al dan niet kan worden verleend.

Indien de CE-markering van toepassing is, geldt het volgende:

Ten aanzien van de essentiële productkenmerken, zoals opgenomen in de Annex ZA van de geharmoniseerde Europese norm, met de daarbij behorende onderdelen van de interne kwaliteitsbewaking overtuigt de certificerende instelling zich ervan dat de uitspraken voldoen aan de in deze BRL gestelde eisen.

Van het toelatingsonderzoek wordt een rapportage opgesteld, op basis waarvan het KOMO-certificaat, al dan niet kan worden verleend.

Bij aanvang van het toelatingsonderzoek voor afgifte van het KOMO-certificaat dient de interne kwaliteitsbewaking ten minste 6 maanden aantoonbaar te functioneren.

7.3 Aard en frequentie van periodieke beoordelingen

De certificatie-instelling voert na afgifte van het KOMO-certificaat periodieke beoordelingen uit bij de certificaathouder op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aard, omvang en frequentie van de uit te voeren periodieke beoordelingen beslist het College van Deskundigen.

7.3.1 Kantooraudits

Bij de inwerkingtreding van deze BRL 6300 is de frequentie vastgesteld op 1 periodieke beoordelingen per 2 jaar.

In het auditprogramma zijn de aard en frequenties vastgelegd van de periodieke beoordelingen. Deze hebben betrekking op:

- De resultaten van de door de certificaathouder uitgevoerde productcontroles conform hoofdstuk 3, 4 en 5;
- Beoordeling van de blijvende en effectieve toepassing van het kwaliteitssysteem conform hoofdstuk 6;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- Het IKB-schema van de certificaathouder.



waarbij nagaan wordt of voldaan wordt aan de eisen in deze BRL en de 'van toepassing zijnde' BRL.

De bevindingen van elke uitgevoerde beoordeling zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

Indien de CE-markering van toepassing is, geldt het volgende:

Ten aanzien van de essentiële productkenmerken, zoals vermeld in bijlage ZA van de geharmoniseerde Europese norm, met de daarbij behorende onderdelen van de interne kwaliteitsbewaking overtuigt de certificerende instelling zich ervan dat de uitspraken voldoen aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen.

7.3.2 Beoordelingen van de prestatie van het product in de toepassing

De prestatie(s) van het product in de toepassing wordt/worden tenminste eenmaal per 5 jaar, opnieuw bepaald. Ook kunnen omstandigheden zoals een gewijzigd ontwerp, gewijzigde grondstoffen, etc. aanleiding geven voor een tussentijdse herbepaling van de prestatie(s) van het product in de toepassing. De eisen zoals opgenomen in hoofdstuk 3 en 4 zijn hierbij onverkort van toepassing.

Daarnaast kunnen tussentijds controles plaatsvinden van de bijbehorende klachtenregistratie.

7.3.3 Beoordelingen productielocatie en gereed product

De certificaathouder dient de certificatie-instelling in de gelegenheid te stellen om de uitvoering van de productieprocessen op productielocatie te beoordelen.

Certificaathouder meldt al haar productielocaties tijdig bij de certificatie-instelling.

Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie voor het uitvoeren van de productielocatie beoordelingen vastgesteld op 4 periodieke beoordelingen per jaar.

Indien de leverancier een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 managementsysteem heeft, overeenkomstig met de scope van de 'van toepassing zijnde' BRL, dan is de frequentie vastgesteld op 2 controle bezoeken per jaar. (incl. monsterneming, rapportage).

De beoordelingen op de productielocaties zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Metingen in het productieproces;
- Metingen aan/van het eindproduct;
- Beschikbaarheid van gekwalificeerde medewerkers (zoals t.b.v. kwaliteitscontrole, monsterneming, etc.);
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde beoordeling zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

Ten behoeve van de verificatie worden monsters onderzocht conform de onderzoeksmatrix in hoofdstuk 5.

7.4 Tekortkomingen

7.4.1 Weging van tekortkomingen

Bij de weging van een tekortkoming, in het kader van het toezicht na verlening van het KOMO-certificaat door de certificatie-instelling, wordt onderscheid gemaakt tussen:

- Tekortkomingen die direct de kwaliteit van het product nadelig kunnen beïnvloeden (kritieke tekortkomingen, categorie *Kritisch*;
- "Overige" tekortkomingen (niet-kritieke tekortkomingen, categorie *Niet Kritisch*).

De aspecten, welke als categorie *Kritisch* worden aangemerkt staan vermeld in het interpretatiedocument bij deze beoordelingsrichtlijn. Dit document wordt gepubliceerd op de website van de schemabeheerder.

7.4.2 Opvolging van tekortkomingen

De opvolging van tekortkomingen door een certificatie-instelling is als volgt:

- Kritieke afwijkingen dienen door de certificatie-instelling te kunnen worden afgehandeld binnen de door de certificatie-instelling gestelde termijn, met een maximale termijn van 3 maanden
- Niet-kritieke afwijkingen dienen door de certificatie-instelling te kunnen worden afgehandeld binnen de door de certificatie-instelling gestelde termijn, met een maximale termijn van 6 maanden

7.4.3 Sanctie procedure



Het sanctiebeleid is vastgelegd in een interpretatiedocument bij deze beoordelingsrichtlijn, welke is gepubliceerd op de website van de schemabeheerder.

7.5 Tijdelijk geen productie c.q. levering

In het geval dat (tijdelijk) geen producten worden geproduceerd en/of uitgeleverd kan, bij een stop langer dan 12 maanden, op verzoek van de certificaathouder de geldigheid van zijn KOMO-certificaat (tijdelijk) worden opgeschort. Een dergelijke opschorting kan door de certificatie-instelling voor in totaal maximaal 2 jaar worden verleend.

Nadat de opschorting is verleend kan een certificaathouder verzoeken om zijn opschorting eerder te beëindigen.

Bij een opschorting dient voorafgaand aan de hervatting van productie en levering onder KOMO-certificaat middels een extra beoordeling te worden nagegaan of nog aan alle eisen in hoofdstuk 3, 4, 5 en 6 wordt voldaan en de opgeschorte status kan worden omgezet naar een geldige status.



8 Eisen aan de certificatie-instelling

8.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een procedure waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.

8.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor/Reviewer: belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingsonderzoeken, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen,
- Locatie assessor: belast met de uitvoering van de externe conformiteitsbeoordelingen bij de certificaathouders,
- Beslissers: belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken en over voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.

8.2.1 Competentie criteria certificatie personeel

De kwalificatie eisen voor het certificatie personeel bestaan uit kwalificatie eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel zoals vastgelegd in onderstaande tabel. De competentie van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Tabel 1: Competentie criteria certificatie personeel

Competenties	Certificatie assessor Reviewer	Locatie assessor	Beslissers
Basis competenties			
<ul style="list-style-type: none"> • Kennis van bedrijfsprocessen • Vakbekwaam kunnen beoordelen 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werk niveau • 1 jaar relevante werkervaring 	<ul style="list-style-type: none"> • MBO denk- en werk niveau • 1 jaar relevante werkervaring 	<ul style="list-style-type: none"> • HBO denk- en werk niveau • 5 jaar relevante werkervaring waarvan ten minste 1 jaar m.b.t. certificatie
Auditvaardigheden	N.v.t.	<ul style="list-style-type: none"> • Training auditvaardigheden • Deelname aan minimaal 4 periodieke beoordelingen terwijl minimaal 1 periodiek beoordeling zelfstandig werd uitgevoerd onder supervisie 	N.v.t.
Technische competenties			
Relevante kennis van: <ul style="list-style-type: none"> • De technologie voor de fabricage van de te beoordelen producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten • De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend • Voorkomende gebreken die zich manifesteren tijdens gebruik van het product, tijdens de uitvoering van processen, alsmede onvolkomenheden in de dienstverlening 	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis in één van de volgende disciplines: • Relevant Technisch. HBO werk- en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, periodieke beoordelingen en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2 toelatingsonderzoeken onder begeleiding • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2 toelatingsonderzoeken onder begeleiding 	<ul style="list-style-type: none"> • Kennis in één van de volgende disciplines: • Technisch MBO werk en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, periodieke beoordelingen en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2 periodieke beoordelingen onder begeleiding - 1 onafhankelijk periodieke beoordeling onder begeleiding • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2 periodieke beoordelingen onder begeleiding - 1 onafhankelijk periodieke beoordeling onder begeleiding 	N.v.t.
Specifieke technische competenties	Specifieke kennis van de BRL op detail niveau of op BRL's die aan elkaar verwant zijn	Specifieke kennis van: <ul style="list-style-type: none"> • Interne training: 'witness testing' • de BRL hoofdstukken die betrekking hebben op het kwaliteitssysteem en testen 	N.v.t.



8.2.2 Kwalificatie certificatiepersoneel

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid ten aanzien van het kwalificeren moet in het kwaliteitssysteem van de certificatie-instelling zijn vastgelegd.

8.3 Rapportage toelatingsonderzoek en periodieke beoordelingen

De certificatie-instelling legt de bevindingen van haar toelatingsonderzoeken en periodieke beoordelingen vast in een eenduidig rapport. Een rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- **Volledigheid**; in de rapportage wordt een onderbouwd verslag gedaan van de vastgestelde mate van conformiteit met de in deze BRL 6300 en de 'van toepassing zijnde' BRL gestelde eisen,
- **Traceerbaarheid**; de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

De rapportage van het toelatingsonderzoek wordt beschikbaar gesteld aan de aanvrager. De rapportage van de periodieke beoordeling wordt ter beschikking gesteld aan de productielocatie.

8.4 Beslissingen over KOMO-certificaat

De beslissing over de verlening van een KOMO-certificaat of de oplegging van maatregelen ten aanzien van het KOMO-certificaat moet zijn gebaseerd op de in het dossier vastgelegde bevindingen.

De resultaten van een toelatingsonderzoek en een periodieke beoordeling (ingeval van een kritieke tekortkoming) moeten worden beoordeeld door een reviewer.

Op basis van de uitgevoerde review wordt door de beslisser vastgesteld of:

- Het KOMO-certificaat kan worden verleend,
- Sancties opgelegd worden,
- Het KOMO-certificaat geschorst of ingetrokken moet worden.

De reviewer en beslisser mogen niet betrokken zijn geweest bij de totstandkoming van de bevindingen waarop de beslissing wordt genomen.

De beslissing moet traceerbaar worden vastgelegd.

8.5 Rapportage aan het College van Deskundigen

Over de uitgevoerde werkzaamheden en de resultaten daarvan ten aanzien van de certificaten wordt op basis van deze BRL 6300 en de 'van toepassing zijnde' BRL door de certificatie-instellingen tenminste jaarlijks gerapporteerd aan het College van Deskundigen. In deze rapportage moeten geanonimiseerd de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie,
- Aantal uitgevoerde toelatingsonderzoeken,
- Resultaten van de beoordelingen,
- Opgelegde maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen,
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

8.6 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van de gestelde eisen in deze BRL 6300 en in de 'van toepassing zijnde' BRL vastleggen in één of meer interpretatiedocument(en). Deze interpretatie-documenten is/zijn beschikbaar voor de leden van het CvD en de certificatie-instellingen die op basis van deze BRL actief zijn. Deze interpretatie-document(en) wordt/worden gepubliceerd op de website van de schemabeheerder.

Iedere certificatie-instelling die gebruik maakt van deze BRL 6300 en de 'van toepassing zijnde' BRL is verplicht de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.



9 Documenten lijst

In de 'van toepassing zijnde' BRL zijn evt. aanvullingen vermeld.

9.1 Normatieve documenten

Naar de navolgende documenten wordt in deze beoordelingsrichtlijn normatief verwezen:

NEN-EN-ISO 9001: 2015 Kwaliteitsmanagementsystemen – Eisen

Opm.: Jaarlijks wordt nagegaan of de normatieve documenten nog up-to-date zijn. Wijzigingen van de toe te passen normatieve documenten worden gepubliceerd op de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.